

检验检测机构 资质认定证书附表



160321110446

检验检测机构名称：河北省丝网产品质量监督检验中心

批准日期：2016年3月4日

有效期至：2022年3月3日

批准部门：河北省质量技术监督局

国家认证认可监督管理委员会制

注 意 事 项

1. 本附表分两部分，第一部分是经资质认定部门批准的授权签字人及其授权签字范围，第二部分是经资质认定部门批准检验检测的能力范围。
2. 取得资质认定证书的检验检测机构，向社会出具具有证明作用的数据和结果时，必须在本附表所限定的检验检测的能力范围内出具检验检测报告或证书，并在报告或者书中正确使用 CMA 标志。
3. 本附表无批准部门骑缝章无效。
4. 本附表页码必须连续编号，每页右上方注明：第 X 页共 X 页。

一、批准河北省丝网产品质量监督检验中心授权签字人及领域表

证书编号：160321110446

地址：安平县红旗大街西头

第 1 页共 1 页

序号	姓名	职务/职称	批准授权签字领域	备注
1	李集行	技术员/工程师	资质认定通过的检测项目	
2	冯逮住	内审员/工程师	资质认定通过的检测项目	
3	闫明	技术负责人/工程师	资质认定通过的检测项目	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平县红旗大街西头

第1页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
一	丝网类	1	碳素钢及中低合金钢		限制项为: N, Zn
		1.1	C	《钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)》 GB/T 20123-2006 《碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)》 GB/T 4336-2002	
		1.2	S	《钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)》 GB/T 20123-2006 《碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)》 GB/T 4336-2002	
		1.3	Si	《碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)》 GB/T 4336-2002	
		1.4	Mn	《碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)》 GB/T 4336-2002	
		1.5	P	《碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)》 GB/T 4336-2002	
		1.6	Cr	《碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)》 GB/T 4336-2002	
		1.7	Ni	《碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)》 GB/T 4336-2002	
		1.8	Cu	《碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)》 GB/T 4336-2002	
		1.9	Al	《碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)》 GB/T 4336-2002	
		1.10	Sn	《碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)》 GB/T 4336-2002	
		1.11	W	《碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)》 GB/T 4336-2002	
		1.12	Mo	《碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)》 GB/T 4336-2002	
		1.13	Co	《碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)》 GB/T 4336-2002	
		1.14	Nb	《碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)》 GB/T 4336-2002	
		1.15	V	《碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)》 GB/T 4336-2002	
		1.16	Ti	《碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)》 GB/T 4336-2002	
		1.17	Cd	《碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)》 GB/T 4336-2002	
		2	不锈钢		限制项为: N
		2.1	C	《钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)》 GB/T 20123-2006 《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》 GB/T 11170-2008	
		2.2	S	《钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)》 GB/T 20123-2006 《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》 GB/T 11170-2008	
		2.3	Si	《不锈钢化学成分测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法》 SN/T 2718-2010 《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》 GB/T 11170-2008	
		2.4	Mn	《不锈钢化学成分测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法》 SN/T 2718-2010 《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》 GB/T 11170-2009	
		2.5	P	《不锈钢化学成分测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法》 SN/T 2718-2010	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平县红旗大街西头

第2页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
				《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》 GB/T 11170-2009	
		2.6	Cr	《不锈钢化学成分测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法》 SN/T 2718-2010	
				《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》 GB/T 11170-2009	
		2.7	Ni	《不锈钢化学成分测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法》 SN/T 2718-2010	
				《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》 GB/T 11170-2010	
		2.8	Cu	《不锈钢化学成分测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法》 SN/T 2718-2010	
				《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》 GB/T 11170-2010	
		2.9	Al	《不锈钢化学成分测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法》 SN/T 2718-2010	
				《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》 GB/T 11170-2010	
		2.10	Sn	《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》 GB/T 11170-2011	
		2.11	W	《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》 GB/T 11170-2011	
				《不锈钢化学成分测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法》 SN/T 2718-2010	
		2.12	Mo	《不锈钢化学成分测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法》 SN/T 2718-2010	
				《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》 GB/T 11170-2011	
		2.13	Co	《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》 GB/T 11170-2009	
		2.14	Nb	《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》 GB/T 11170-2009	
		2.15	V	《不锈钢化学成分测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法》 SN/T 2718-2010	
				《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》 GB/T 11170-2009	
		2.16	Ti	《不锈钢化学成分测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法》 SN/T 2718-2010	
				《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》 GB/T 11170-2009	
		2.17	Cd	《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》 GB/T 11170-2009	
3	工业用金属丝编织方孔筛网			《工业用金属丝编织方孔筛网》 GB/T 5330-2003	
	3.1	筛网编织质量		《工业用金属丝编织方孔筛网》 GB/T 5330-2003	
	3.2	网孔算术平均尺寸偏差		《工业用金属丝编织方孔筛网》 GB/T 5330-2003	
	3.3	大网孔数量		《工业用金属丝编织方孔筛网》 GB/T 5330-2003	
	3.4	金属丝直径及偏差		《工业用金属丝编织方孔筛网》 GB/T 5330-2003	
	3.5	网宽		《工业用金属丝编织方孔筛网》 GB/T 5330-2003	
	3.6	网长		《工业用金属丝编织方孔筛网》 GB/T 5330-2003	
	3.7	金属丝表面质量		《工业用金属丝编织方孔筛网》 GB/T 5330-2003	
	3.8	大网孔偏差范围		《工业用金属丝编织方孔筛网》 GB/T 5330-2003	
	3.9	编织缺陷		《工业用金属丝编织方孔筛网》 GB/T 5330-2003	
	3.10	金属网卷曲		《工业用金属丝编织方孔筛网》 GB/T 5330-2003	
	3.11	网斜要求		《工业用金属丝编织方孔筛网》 GB/T 5330-2003	
4	预弯成型金属丝编织方孔网			《预弯成型金属丝编织方孔网》 GB/T 13307-2012	
	4.1	金属丝直径		《预弯成型金属丝编织方孔网》 GB/T 13307-2012	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平县红旗大街西头

第3页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		4.2	网孔算术平均尺寸偏差	《预弯成型金属丝编织方孔网》GB/T 13307-2012	
		4.3	大网孔尺寸偏差范围、数量	《预弯成型金属丝编织方孔网》GB/T 13307-2012	
		4.4	网宽偏差	《预弯成型金属丝编织方孔网》GB/T 13307-2012	
		4.5	经纬丝垂直度	《预弯成型金属丝编织方孔网》GB/T 13307-2012	
		4.6	破断金属丝	《预弯成型金属丝编织方孔网》GB/T 13307-2012	
		4.7	编织缺陷	《预弯成型金属丝编织方孔网》GB/T 13307-2012	
		4.8	表面质量	《预弯成型金属丝编织方孔网》GB/T 13307-2012	
		4.9	金属丝外伸长度	《预弯成型金属丝编织方孔网》GB/T 13307-2012	
		5	编结围栏杆	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	限制项为: 纬线张紧力、弹性试验、支撑件技术要求
		5.1	钢丝直径	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.2	锌层质量	《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T 1839-2008	
		5.3	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		5.4	缠绕试验	《金属材料 线材 缠绕试验方法》GB/T 2976-2004	
		5.5	网宽	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.6	网长	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.7	接头数	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.8	上波距	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.9	经线间距	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.10	纬线间距	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.11	波深	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.12	位移	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.13	边线绕结	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.14	长度	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.15	接头	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.16	刺距	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.17	刺长	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.18	缠绕圈数	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.19	捻数	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.20	刺线窜动个数	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.21	刺钢丝直径	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.22	刺钢丝抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		5.23	刺钢丝锌层质量	《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T 1839-2008	
		5.24	刺钢丝缠绕试验	《金属材料 线材 缠绕试验方法》GB/T 2976-2004	
		5.25	钢制支撑件	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.26	立柱尺寸	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.27	挂钩抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		5.28	挂钩直径	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.29	挂钩抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		5.30	挂钩直径	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.31	钢管外径	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.32	围栏杆外观质量	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.33	门网直径	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		5.34	门网镀锌丝抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		5.35	门网网孔尺寸	《编结围栏杆》JB/T 7138-2010	
		6	一般用途镀锌低碳钢丝编织网方孔网	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网方孔网(镀锌低碳钢丝布)》QB/T 1925.1-1993	
		6.1	直径	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网方孔网(镀锌低碳钢丝布)》QB/T 1925.1-1993	
		6.2	网孔尺寸	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网方孔网(镀锌低碳钢丝布)》QB/T 1925.1-1993	
		6.3	稀密档	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网方孔网(镀锌低碳钢丝布)》QB/T 1925.1-1993	
		6.4	边缘波幅	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网方孔网(镀锌低碳钢丝布)》QB/T 1925.1-1993	

三、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平县红旗大街西头

第4页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		6.5	经纬丝不直度	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网方孔网(镀锌低碳钢丝布)》QB/T 1925.1-1993	
		6.6	勒边	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网方孔网(镀锌低碳钢丝布)》QB/T 1925.1-1993	
		6.7	锯齿边	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网方孔网(镀锌低碳钢丝布)》QB/T 1925.1-1993	
		6.8	拼段	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网方孔网(镀锌低碳钢丝布)》QB/T 1925.1-1993	
		6.9	双线	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网方孔网(镀锌低碳钢丝布)》QB/T 1925.1-1993	
		6.10	网面宽度	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网方孔网(镀锌低碳钢丝布)》QB/T 1925.1-1993	
		6.11	网面质量	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网方孔网(镀锌低碳钢丝布)》QB/T 1925.1-1993	
		6.12	断丝	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网方孔网(镀锌低碳钢丝布)》QB/T 1925.1-1993	
		6.13	跳丝	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网方孔网(镀锌低碳钢丝布)》QB/T 1925.1-1993	
		6.14	顶扣、回鼻	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网方孔网(镀锌低碳钢丝布)》QB/T 1925.1-1993	
		6.15	缩纬	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网方孔网(镀锌低碳钢丝布)》QB/T 1925.1-1993	
		7	铜丝编织方孔网	《铜丝编织方孔网》QB/T 2031-1994	
		7.1	网孔尺寸	《铜丝编织方孔网》QB/T 2031-1994	
		7.2	网宽	《铜丝编织方孔网》QB/T 2031-1994	
		7.3	网长	《铜丝编织方孔网》QB/T 2031-1994	
		7.4	直径	《铜丝编织方孔网》QB/T 2031-1994	
		7.5	表面质量	《铜丝编织方孔网》QB/T 2031-1994	
		7.6	网面缺陷	《铜丝编织方孔网》QB/T 2031-1994	
		8	输送用金属丝编织网带	《输送用金属丝编织网带》JB/T 9155-2000	
		8.1	网条与串条的允差根数	《输送用金属丝编织网带》JB/T 9155-2000	
		8.2	螺距	《输送用金属丝编织网带》JB/T 9155-2000	
		8.3	宽度	《输送用金属丝编织网带》JB/T 9155-2000	
		8.4	长度	《输送用金属丝编织网带》JB/T 9155-2000	
		8.5	厚度	《输送用金属丝编织网带》JB/T 9155-2000	
		8.6	表面质量	《输送用金属丝编织网带》JB/T 9155-2000	
		9	钢板网	《钢板网》QB/T 2959-2008	限制项为: 网面平整度
		9.1	梗宽	《钢板网》QB/T 2959-2008	
		9.2	板厚	《钢板网》QB/T 2959-2008	
		9.3	短节距	《钢板网》QB/T 2959-2008	
		9.4	网长	《钢板网》QB/T 2959-2008	
		9.5	网宽	《钢板网》QB/T 2959-2008	
		9.6	筋高	《钢板网》QB/T 2959-2008	
		9.7	筋距	《钢板网》QB/T 2959-2008	
		9.8	弯曲性能	《钢板网》QB/T 2959-2008	
		9.9	表面质量	《钢板网》QB/T 2959-2008	
		10	镀锌电焊网	《镀锌电焊网》QB/T 3897-1999	
		10.1	网长	《镀锌电焊网》QB/T 3897-1999	
		10.2	网宽	《镀锌电焊网》QB/T 3897-1999	
		10.3	网孔尺寸	《镀锌电焊网》QB/T 3897-1999	
		10.4	直径	《镀锌电焊网》QB/T 3897-1999	
		10.5	网边露头长	《镀锌电焊网》QB/T 3897-1999	
		10.6	弧形边弦高	《镀锌电焊网》QB/T 3897-1999	
		10.7	纬斜	《镀锌电焊网》QB/T 3897-1999	
		10.8	焊点抗拉力	《镀锌电焊网》QB/T 3897-1999	
		10.9	锌层质量	《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T 1839-2008	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平县红旗大街西头

第5页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		10.10	断丝脱焊	《镀锌电焊网》QB/T 3897-1999	
		10.11	表面质量	《镀锌电焊网》QB/T 3897-1999	
		11	矿用金属编织筛网	《矿用金属编织筛网》JB/T 9032-1999	
		11.1	筛网外形尺寸	《矿用金属编织筛网》JB/T 9032-1999	
		11.2	筛孔平均偏差	《矿用金属编织筛网》JB/T 9032-1999	
		11.3	大筛孔尺寸范围	《矿用金属编织筛网》JB/T 9032-1999	
		11.4	大筛孔数量	《矿用金属编织筛网》JB/T 9032-1999	
		11.5	筛孔表面质量	《矿用金属编织筛网》JB/T 9032-1999	
		12	金属丝编织网试验筛	《金属丝编织网试验筛》GB/T 6003.1-2012	
		12.1	网孔尺寸	《金属丝编织网试验筛》GB/T 6003.1-2012	
		12.2	直径	《金属丝编织网试验筛》GB/T 6003.1-2012	
		12.3	表面质量	《金属丝编织网试验筛》GB/T 6003.1-2012	
		12.4	筛框尺寸	《金属丝编织网试验筛》GB/T 6003.1-2012	
		13	金属穿孔板试验筛	《金属穿孔板试验筛》GB/T 6003.2-2012	
		13.1	筛孔尺寸	《金属穿孔板试验筛》GB/T 6003.2-2012	
		13.2	筛孔公差	《金属穿孔板试验筛》GB/T 6003.2-2012	
		13.3	筛孔和节距尺寸	《金属穿孔板试验筛》GB/T 6003.2-2012	
		13.4	板厚	《金属穿孔板试验筛》GB/T 6003.2-2012	
		13.5	筛孔的排列	《金属穿孔板试验筛》GB/T 6003.2-2012	
		14	矿用冲孔筛板	《矿用冲孔筛板》JB/T 9031-1999	
		14.1	筛孔尺寸	《矿用冲孔筛板》JB/T 9031-1999	
		14.2	孔距	《矿用冲孔筛板》JB/T 9031-1999	
		14.3	厚度	《矿用冲孔筛板》JB/T 9031-1999	
		14.4	长度	《矿用冲孔筛板》JB/T 9031-1999	
		14.5	宽度	《矿用冲孔筛板》JB/T 9031-1999	
		14.6	无孔边宽度偏差	《矿用冲孔筛板》JB/T 9031-1999	
		14.7	表面质量	《矿用冲孔筛板》JB/T 9031-1999	
		15	焊接条缝筛板	《焊接条缝筛板》JB/T 3278-1992	
		15.1	筛条背宽	《焊接条缝筛板》JB/T 3278-1992	
		15.2	表面粗糙度	《焊接条缝筛板》JB/T 3278-1992	
		15.3	筛板筛缝	《焊接条缝筛板》JB/T 3278-1992	
		15.4	长度	《焊接条缝筛板》JB/T 3278-1992	
		15.5	宽度	《焊接条缝筛板》JB/T 3278-1992	
		15.6	表面质量	《焊接条缝筛板》JB/T 3278-1992	
		16	交通工程土工合成材料 土工格栅	《交通工程土工合成材料 土工格栅》JT/T 480-2002	限制项为:蠕变性能、光老化
		16.1	碱金属氧化物	《纤维玻璃化学分析方法》GB/T 1549-2008	
		16.2	宽度	《增强材料 机织物试验方法 第3部分:宽度和长度的测定》GB/T 7689.3-2013	
		16.3	长度	《增强材料 机织物试验方法 第3部分:宽度和长度的测定》GB/T 7689.3-2013	
		16.4	碳黑含量	《聚乙烯管材和管件炭黑含量的测定 热失重法》GB/T 13021-1991	
		16.5	网眼尺寸	《公路工程土工合成材料试验规程》JTG E50-2006	
		16.6	单位面积质量	《公路工程土工合成材料试验规程》JTG E50-2006	
		16.7	伸长率	《公路工程土工合成材料试验规程》JTG E50-2006	
		16.8	每延米极限抗拉强度	《公路工程土工合成材料试验规程》JTG E50-2006	
		16.9	拉伸断裂强度	《公路工程土工合成材料试验规程》JTG E50-2006	
		16.10	剥离强度	《交通工程土工合成材料 土工格栅》JT/T 480-2002	
		16.11	外观质量	《交通工程土工合成材料 土工格栅》JT/T 480-2002	
		17	玻璃纤维防虫网布	《玻璃纤维防虫网布》JC/T 173-2005	限制项:氧指数
		17.1	碱金属氧化物	《纤维玻璃化学分析方法》GB/T 1549-2008	
		17.2	经纬密度	《增强材料 机织物试验方法 第2部分:经、纬密度的测定》GB/T 7689.2-2013	
		17.3	单位面积质量	《增强制品试验方法 第3部分:单位面积质量的测定》GB/T 9914.3-2013	
		17.4	拉伸断裂强力	《增强材料 机织物试验方法 第5部分:玻璃纤维拉伸断裂强力和断裂伸长的测定》GB/T 7689.5-2013	
		17.5	织物稳定性	《玻璃纤维防虫网布》JC/T 173-2005	

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		17.6	涂塑量	《增强制品试验方法 第2部分:玻璃纤维可燃物含量的测定》GB/T 9914.2-2013	
		17.7	燃烧性能	《纺织品 燃烧性能 垂直方向损毁长度、阴燃和续燃时间的测定》GB/T 5455-2014	
		17.8	颜色及稳定性	《建筑材料人工气候加速老化试验方法》GB/T 16259-2008 《纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡》GB/T 250-2008	
		17.9	宽度	《增强材料 机织物试验方法 第3部分:宽度和长度的测定》GB/T 7689.3-2013	
		17.10	长度	《增强材料 机织物试验方法 第3部分:宽度和长度的测定》GB/T 7689.3-2013	
		17.11	外观质量	《玻璃纤维防虫网布》JC/T 173-2005	
		18	增强用玻璃纤维网布 第2部分:聚合物基外墙外保温用玻璃纤维网布	《增强用玻璃纤维网布 第2部分:聚合物基外墙外保温用玻璃纤维网布》JC 561.2-2006	
		18.1	碱金属氧化物	《纤维玻璃化学分析方法》GB/T 1549-2008	
		18.2	经纬密度	《增强材料 机织物试验方法 第2部分:经、纬密度的测定》GB/T 7689.2-2013	
		18.3	单位面积质量	《增强用玻璃纤维网布 第1部分:树脂砂轮用玻璃纤维网布》JC 561.1-2006	
		18.4	拉伸断裂强力	《增强材料 机织物试验方法 第5部分:玻璃纤维拉伸断裂强力和断裂伸长的测定》GB/T 7689.5-2013	
		18.5	可燃物含量	《增强制品试验方法 第2部分:玻璃纤维可燃物含量的测定》GB/T 9914.2-2013	
		18.6	耐碱性	《增强用玻璃纤维网布 第2部分:聚合物基外墙外保温用玻璃纤维网布》JC 561.2-2006	
		18.7	宽度	《增强材料 机织物试验方法 第3部分:宽度和长度的测定》GB/T 7689.3-2013	
		18.8	长度	《增强材料 机织物试验方法 第3部分:宽度和长度的测定》GB/T 7689.3-2013	
		18.9	外观	《增强用玻璃纤维网布 第2部分:聚合物基外墙外保温用玻璃纤维网布》JC 561.2-2006	
		19	钢筋混凝土用钢 第3部分:钢筋焊接网	《钢筋混凝土用钢 第3部分:钢筋焊接网》GB/T 1499.3-2010	
		19.1	直径	《钢筋混凝土用钢 第3部分:钢筋焊接网》GB/T 1499.3-2010	
		19.2	焊点开焊数	《钢筋混凝土用钢 第3部分:钢筋焊接网》GB/T 1499.3-2010	
		19.3	尺寸	《钢筋混凝土用钢 第3部分:钢筋焊接网》GB/T 1499.3-2010	
		19.4	抗剪力	《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》GB/T 228.1-2010 《钢筋混凝土用钢 第3部分:钢筋焊接网》GB/T 1499.3-2010	
		19.5	最大力总伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》GB/T 228.1-2010 《钢筋混凝土用钢 第3部分:钢筋焊接网》GB/T 1499.3-2010	
		19.6	弯曲试验	《金属材料 弯曲试验方法》GB/T 232-2010	
		19.7	表面质量	《钢筋混凝土用钢 第3部分:钢筋焊接网》GB/T 1499.3-2010	
		20	钢格栅板及配套件 第1部分:钢格栅板	《钢格栅板及配套件 第1部分:钢格栅板》YB/T 4001.1-2007	限制项为:纵向弯曲、横向弯曲
		20.1	长度	《钢格栅板及配套件 第1部分:钢格栅板》YB/T 4001.1-2007	
		20.2	宽度	《钢格栅板及配套件 第1部分:钢格栅板》YB/T 4001.1-2007	
		20.3	不垂直度	《钢格栅板及配套件 第1部分:钢格栅板》YB/T 4001.1-2007	
		20.4	横杆位置偏差	《钢格栅板及配套件 第1部分:钢格栅板》YB/T 4001.1-2007	
		20.5	横杆偏斜	《钢格栅板及配套件 第1部分:钢格栅板》YB/T 4001.1-2007	
		20.6	间距偏差	《钢格栅板及配套件 第1部分:钢格栅板》YB/T 4001.1-2007	
		20.7	对角线偏差	《钢格栅板及配套件 第1部分:钢格栅板》YB/T 4001.1-2007	
		20.8	重量	《钢格栅板及配套件 第1部分:钢格栅板》YB/T 4001.1-2007	
		20.9	面积	《钢格栅板及配套件 第1部分:钢格栅板》YB/T 4001.1-2007	
		20.10	扁钢尺寸	《钢格栅板及配套件 第1部分:钢格栅板》YB/T 4001.1-2007	
		20.11	I型钢尺寸	《钢格栅板及配套件 第1部分:钢格栅板》YB/T 4001.1-2007	
		20.12	横杆截面积	《钢格栅板及配套件 第1部分:钢格栅板》YB/T 4001.1-2007	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平县红旗大街西头

第7页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		20.13	荷载	《钢格栅板及配件 第1部分: 钢格栅板》YB/T 4001.1-2007	
		20.14	锌层质量	《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T 1839-2008	
		21	土工合成材料 塑料土工格栅	《土工合成材料 塑料土工格栅》GB/T 17689-2008	限制项为: 蠕变性能
		21.1	尺寸	《土工合成材料 塑料土工格栅》GB/T 17689-2008	
		21.2	外观	《土工合成材料 塑料土工格栅》GB/T 17689-2008	
		21.3	碳黑含量	《聚乙烯管材和管件碳黑含量的测定 热失重法》GB/T 13021-1991	
		21.4	拉伸强度	《土工合成材料 塑料土工格栅》GB/T 17689-2008	
		21.5	标称伸长率	《土工合成材料 塑料土工格栅》GB/T 17689-2008	
		22	石油钻井液固相控制设备规范	《石油钻井液固相控制设备规范》SY/T 5612-2007	
		22.1	网宽	《石油钻井液固相控制设备规范》SY/T 5612-2007	
		22.2	网长	《石油钻井液固相控制设备规范》SY/T 5612-2007	
		22.3	均匀度	《石油钻井液固相控制设备规范》SY/T 5612-2007	
		22.4	平行度	《石油钻井液固相控制设备规范》SY/T 5612-2007	
		22.5	钩边牢度	《石油钻井液固相控制设备规范》SY/T 5612-2007	
		22.6	背衬尺寸	《石油钻井液固相控制设备规范》SY/T 5612-2007	
		22.7	平面度	《石油钻井液固相控制设备规范》SY/T 5612-2007	
		23	一般用途镀锌低碳钢丝编织网 六角网	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 六角网》QB/T 1925.2-1993	
		23.1	网孔尺寸	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 六角网》QB/T 1925.2-1993	
		23.2	网面长度	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 六角网》QB/T 1925.2-1993	
		23.3	网面宽度	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 六角网》QB/T 1925.2-1993	
		23.4	斜边差	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 六角网》QB/T 1925.2-1993	
		23.5	丝径	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 六角网》QB/T 1925.2-1993	
		23.6	混丝	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 六角网》QB/T 1925.2-1993	
		23.7	网面波幅	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 六角网》QB/T 1925.2-1993	
		23.8	锌层质量	《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T 1839-2008	
		23.9	断丝	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 六角网》QB/T 1925.2-1993	
		23.10	锌层均匀	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 六角网》QB/T 1925.2-1993	
		23.11	网面质量	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 六角网》QB/T 1925.2-1993	
		24	一般用途镀锌低碳钢丝编织网 波纹方孔网	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 波纹方孔网》QB/T 1925.3-1993	
		24.1	网面长度	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 波纹方孔网》QB/T 1925.3-1993	
		24.2	网面宽度	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 波纹方孔网》QB/T 1925.3-1993	
		24.3	网孔尺寸	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 波纹方孔网》QB/T 1925.3-1993	
		24.4	丝径	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 波纹方孔网》QB/T 1925.3-1993	
		24.5	锌层质量	《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T 1839-2008	
		24.6	网边露头长	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 波纹方孔网》QB/T 1925.3-1993	
		24.7	不平度	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 波纹方孔网》QB/T 1925.3-1993	
		24.8	经纬丝松动	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 波纹方孔网》QB/T 1925.3-1993	
		24.9	跳线	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 波纹方孔网》QB/T 1925.3-1993	
		24.10	搭头	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 波纹方孔网》QB/T 1925.3-1993	
		24.11	缩纬	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 波纹方孔网》QB/T 1925.3-1993	
		24.12	锌层均匀	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 波纹方孔网》QB/T 1925.3-1993	
		24.13	网面质量	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 波纹方孔网》QB/T 1925.3-1993	
		24.14	倒条	《一般用途镀锌低碳钢丝编织网 波纹方孔网》QB/T 1925.3-1993	
		25	隔离栅 第1部分: 通则	《隔离栅 第1部分: 通则》GB/T 26941.1-2011	限制项为: 涂层层耐低温脆化性能
		25.1	表面质量	《隔离栅 第1部分: 通则》GB/T 26941.1-2011	
		25.2	镀锌层附着量	《隔离栅 第1部分: 通则》GB/T 26941.1-2011	
		25.3	锌铝合金层中铝含量	《钢丝镀层 锌或锌-5%铝合金》YB/T 5357-2009	
		25.4	镀锌层外观质量	《隔离栅 第1部分: 通则》GB/T 26941.1-2011	
		25.5	镀锌层均匀性	《隔离栅 第1部分: 通则》GB/T 26941.1-2011	
		25.6	镀锌层附着性能	《隔离栅 第1部分: 通则》GB/T 26941.1-2011	
		25.7	镀锌层耐盐雾腐蚀性	《隔离栅 第1部分: 通则》GB/T 26941.1-2011	
				《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》GB/T 10125-2012	
		25.8	锌铝合金涂层性能	《隔离栅 第1部分: 通则》GB/T 26941.1-2011	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平县红旗大街西头

第8页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		25.9	锌铝合金涂层附着量	《隔离栅 第1部分: 通则》GB/T 26941.1-2011	
		25.10	涂层厚度	《隔离栅 第1部分: 通则》GB/T 26941.1-2011 《磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法》GB/T 4956-2003	
		25.11	涂层外观质量	《隔离栅 第1部分: 通则》GB/T 26941.1-2011	
		25.12	涂层均匀性	《隔离栅 第1部分: 通则》GB/T 26941.1-2011	
		25.13	涂层附着性能	《隔离栅 第1部分: 通则》GB/T 26941.1-2011 《漆和清漆涂膜的划格试验》GB/T 9286-1998	
		25.14	涂层抗弯曲性能	《隔离栅 第1部分: 通则》GB/T 26941.1-2011	
		25.15	涂层耐冲击性能	《隔离栅 第1部分: 通则》GB/T 26941.1-2011 《漆膜耐冲击测定法》GB/T 1732-1993	
		25.16	涂层耐盐雾腐蚀性能	《隔离栅 第1部分: 通则》GB/T 26941.1-2011 《色漆和清漆 中性盐雾性能的测定》GB/T 1771-2007	
		25.17	涂层耐湿热性能	《隔离栅 第1部分: 通则》GB/T 26941.1-2011 《漆膜耐湿热测定法》GB/T 1740-2007	
		25.18	涂层耐化学药品性能	《隔离栅 第1部分: 通则》GB/T 26941.1-2011 《公路用防腐蚀粉末涂料及涂层 第1部分: 通则》JT/T 600.1-2004	
		25.19	涂层耐候性	《隔离栅 第1部分: 通则》GB/T 26941.1-2011 《公路沿线设施塑料制品耐候性要求及测试方法》GB/T 22040-2008	
		26	隔离栅 第2部分: 立柱、斜撑和门	《隔离栅 第2部分: 立柱、斜撑和门》GB/T 26941.2-2011	限制项为: 钢管化学成分、钢管机械性能、钢板化学成分、钢板机械性能、型钢化学成分、型钢机械性能、钢板技术条件、紧固件机械性能
		26.1	立柱外径	《隔离栅 第2部分: 立柱、斜撑和门》GB/T 26941.2-2011	
		26.2	立柱壁厚	《隔离栅 第2部分: 立柱、斜撑和门》GB/T 26941.2-2011	
		26.3	立柱定尺长度	《隔离栅 第2部分: 立柱、斜撑和门》GB/T 26941.2-2011	
		26.4	钢管弯曲度	《隔离栅 第2部分: 立柱、斜撑和门》GB/T 26941.2-2011	
		26.5	非自由边长	《隔离栅 第2部分: 立柱、斜撑和门》GB/T 26941.2-2011	
		26.6	自由边长	《隔离栅 第2部分: 立柱、斜撑和门》GB/T 26941.2-2011	
		26.7	型钢壁厚	《隔离栅 第2部分: 立柱、斜撑和门》GB/T 26941.2-2011 《结构用冷弯空心型钢尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 6728-2002	
		26.8	型钢立柱定尺长度	《隔离栅 第2部分: 立柱、斜撑和门》GB/T 26941.2-2011	
		26.9	型钢弯曲度	《隔离栅 第2部分: 立柱、斜撑和门》GB/T 26941.2-2011	
		26.10	燕尾柱外径	《隔离栅 第2部分: 立柱、斜撑和门》GB/T 26941.2-2011	
		26.11	燕尾柱壁厚	《隔离栅 第2部分: 立柱、斜撑和门》GB/T 26941.2-2011	
		26.12	燕尾柱定尺长度	《隔离栅 第2部分: 立柱、斜撑和门》GB/T 26941.2-2011	
		26.13	燕尾柱弯曲度	《隔离栅 第2部分: 立柱、斜撑和门》GB/T 26941.2-2011	
		26.14	混凝土立柱横断面尺寸	《隔离栅 第2部分: 立柱、斜撑和门》GB/T 26941.2-2011	
		26.15	混凝土立柱定尺长度	《隔离栅 第2部分: 立柱、斜撑和门》GB/T 26941.2-2011	
		26.16	立柱截面尺寸	《隔离栅 第2部分: 立柱、斜撑和门》GB/T 26941.2-2011	
		27	隔离栅 第3部分: 焊接网	《隔离栅 第3部分: 焊接网》GB/T 26941.3-2011	限制项为: 力学性能
		27.1	直径	《隔离栅 第3部分: 焊接网》GB/T 26941.3-2011	
		27.2	网孔尺寸	《隔离栅 第3部分: 焊接网》GB/T 26941.3-2011	
		27.3	横丝波高	《隔离栅 第3部分: 焊接网》GB/T 26941.3-2011	
		27.4	网长	《隔离栅 第3部分: 焊接网》GB/T 26941.3-2011	
		27.5	网宽	《隔离栅 第3部分: 焊接网》GB/T 26941.3-2011	
		27.6	焊点脱落数	《隔离栅 第3部分: 焊接网》GB/T 26941.3-2011	
		27.7	焊点抗拉力	《隔离栅 第3部分: 焊接网》GB/T 26941.3-2011	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平县红旗大街西头

第9页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		28	隔离栅 第4部分: 刺钢丝	《隔离栅 第4部分: 刺钢丝》GB/T 26941.4-2011	限制项为: 力学性能
		28.1	股线直径	《隔离栅 第4部分: 刺钢丝》GB/T 26941.4-2011	
		28.2	刺线直径	《隔离栅 第4部分: 刺钢丝》GB/T 26941.4-2011	
		28.3	刺距	《隔离栅 第4部分: 刺钢丝》GB/T 26941.4-2011	
		28.4	每结刺数	《隔离栅 第4部分: 刺钢丝》GB/T 26941.4-2011	
		28.5	刺长	《隔离栅 第4部分: 刺钢丝》GB/T 26941.4-2011	
		28.6	刺线缠绕股线圈数	《隔离栅 第4部分: 刺钢丝》GB/T 26941.4-2011	
		28.7	扭重	《隔离栅 第4部分: 刺钢丝》GB/T 26941.4-2011	
		28.8	捻数	《隔离栅 第4部分: 刺钢丝》GB/T 26941.4-2011	
		28.9	整股破断拉力	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		28.10	股线抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		28.11	股线断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		29	隔离栅 第5部分: 编织网	《隔离栅 第5部分: 编织网》GB/T 26941.5-2011	限制项为: 力学性能
		29.1	直径	《隔离栅 第5部分: 编织网》GB/T 26941.5-2011	
		29.2	网孔尺寸	《隔离栅 第5部分: 编织网》GB/T 26941.5-2011	
		29.3	网面长度	《隔离栅 第5部分: 编织网》GB/T 26941.5-2011	
		29.4	网面宽度	《隔离栅 第5部分: 编织网》GB/T 26941.5-2011	
		30	隔离栅 第6部分: 钢板网	《隔离栅 第6部分: 钢板网》GB/T 26941.6-2011	限制项为: 化学性能、机械性能
		30.1	钢板厚度	《隔离栅 第6部分: 钢板网》GB/T 26941.6-2011	
		30.2	丝梗宽度	《隔离栅 第6部分: 钢板网》GB/T 26941.6-2011	
		30.3	短节距	《隔离栅 第6部分: 钢板网》GB/T 26941.6-2011	
		30.4	网面长度	《隔离栅 第6部分: 钢板网》GB/T 26941.6-2011	
		30.5	网面宽度	《隔离栅 第6部分: 钢板网》GB/T 26941.6-2011	
		30.6	网面长短差	《隔离栅 第6部分: 钢板网》GB/T 26941.6-2011	
		30.7	网面平整度	《隔离栅 第6部分: 钢板网》GB/T 26941.6-2011	
		30.8	弯曲性能	《隔离栅 第6部分: 钢板网》GB/T 26941.6-2011	
		31	高速公路交通工程钢构件防腐技术条件	《高速公路交通工程钢构件防腐技术条件》GB/T 18226-2000	限制项为: 锌等级、铝等级、耐低温脆化性能
		31.1	锌层附着量	《隔离栅 第1部分: 通则》GB/T 26941.1-2011	
		31.2	铝层附着量	《高速公路交通工程钢构件防腐技术条件》GB/T 18226-2000	
		31.3	双涂层厚度	《高速公路交通工程钢构件防腐技术条件》GB/T 18226-2000	
		31.4	双涂层镀层质量	《高速公路交通工程钢构件防腐技术条件》GB/T 18226-2000	
		31.5	单涂层厚度	《高速公路交通工程钢构件防腐技术条件》GB/T 18226-2000	
		31.6	镀锌层外观质量	《高速公路交通工程钢构件防腐技术条件》GB/T 18226-2000	
		31.7	锌层均匀性	《高速公路交通工程钢构件防腐技术条件》GB/T 18226-2000	
		31.8	锌层附着性	《高速公路交通工程钢构件防腐技术条件》GB/T 18226-2000	
		31.9	锌层耐盐雾性	《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》GB/T 10125-2012	
		31.10	镀铝层外观质量	《高速公路交通工程钢构件防腐技术条件》GB/T 18226-2000	
		31.11	镀铝层均匀性	《高速公路交通工程钢构件防腐技术条件》GB/T 18226-2000	
		31.12	镀铝层附着性	《高速公路交通工程钢构件防腐技术条件》GB/T 18226-2000	
		31.13	镀铝层耐盐雾性	《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》GB/T 10125-2012	
		31.14	涂塑层均匀性	《高速公路交通工程钢构件防腐技术条件》GB/T 18226-2000	
		31.15	涂塑层附着性能	《高速公路交通工程钢构件防腐技术条件》GB/T 18226-2000	
		31.16	涂(浸)塑层抗弯曲性能	《高速公路交通工程钢构件防腐技术条件》GB/T 18226-2000	
		31.17	涂塑层耐磨性	《色漆和清漆耐磨性的测定 旋转橡胶砂轮法》GB/T 1768-2006	
		31.18	涂塑层耐冲击性	《漆膜耐冲击测定法》GB/T 1732-1993	
		31.19	涂塑层耐化学药品性	《高速公路交通工程钢构件防腐技术条件》GB/T 18226-2000	
				《塑料 耐液体化学试剂性能的测定》GB/T 11547-2008	
		31.20	耐盐雾性	《色漆和清漆 耐中性盐雾性能的测定》GB/T 1771-2007	
		31.21	耐候性	《高速公路交通工程钢构件防腐技术条件》GB/T 18226-2000	
				《公路沿线设施塑料制品耐候性要求及测试方法》GB/T 22040-2008	
		31.22	耐湿热性	《漆膜耐湿热测定法》GB/T 1740-2007	

三、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平县红旗大街西头

第10页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		32	镀锌钢丝围栏网 基本参数	《镀锌钢丝围栏网 基本参数》JB/T 7137-2007	
		32.1	纬线根数	《镀锌钢丝围栏网 基本参数》JB/T 7137-2007	
		32.2	网宽	《镀锌钢丝围栏网 基本参数》JB/T 7137-2007	
		32.3	经线间距	《镀锌钢丝围栏网 基本参数》JB/T 7137-2007	
		32.4	纬线间距	《镀锌钢丝围栏网 基本参数》JB/T 7137-2007	
		32.5	直径	《镀锌钢丝围栏网 基本参数》JB/T 7137-2007	
		32.6	刺距	《镀锌钢丝围栏网 基本参数》JB/T 7137-2007	
		32.7	刺长	《镀锌钢丝围栏网 基本参数》JB/T 7137-2007	
		32.8	刺线头数	《镀锌钢丝围栏网 基本参数》JB/T 7137-2007	
		32.9	捻数	《镀锌钢丝围栏网 基本参数》JB/T 7137-2007	
		32.10	网宽	《镀锌钢丝围栏网 基本参数》JB/T 7137-2007	
		33	工程用机编钢丝网及组合体	《工程用机编钢丝网及组合体》YB/T 4190-2009	
		33.1	网孔尺寸	《工程用机编钢丝网及组合体》YB/T 4190-2009	
		33.2	直径	《工程用机编钢丝网及组合体》YB/T 4190-2009	
		33.3	网长	《工程用机编钢丝网及组合体》YB/T 4190-2009	
		33.4	网宽	《工程用机编钢丝网及组合体》YB/T 4190-2009	
		33.5	网高	《工程用机编钢丝网及组合体》YB/T 4190-2009	
		33.6	钢丝抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		33.7	钢丝断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		33.8	网片质量	《工程用机编钢丝网及组合体》YB/T 4190-2009	
		33.9	网片抗拉强度	《工程用机编钢丝网及组合体》YB/T 4190-2009	
		33.10	镀层表面质量	《工程用机编钢丝网及组合体》YB/T 4190-2009	
		33.11	锌层质量	《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T 1839-2008	
		33.12	缠绕试验	《金属材料 线材 缠绕试验方法》GB/T 2976-2004	
		33.13	铅含量	《锌-5%铅-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线》GB/T 20492-2006	
		33.14	聚合物抗拉强度	《工程用机编钢丝网及组合体》YB/T 4190-2009	
		33.15	聚合物断裂伸长率	《工程用机编钢丝网及组合体》YB/T 4190-2009	
		33.16	聚合物厚度	《工程用机编钢丝网及组合体》YB/T 4190-2009	
		33.17	聚合物比重	《工程用机编钢丝网及组合体》YB/T 4190-2009	
		33.18	聚合物表面质量	《工程用机编钢丝网及组合体》YB/T 4190-2009	
		33.19	盐雾试验	《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》GB/T 10125-2012	
		34	铁路沿线斜坡柔性安全防护网	《铁路沿线斜坡柔性安全防护网》TB/T 3089-2004	
		34.1	尺寸	《铁路沿线斜坡柔性安全防护网》TB/T 3089-2004	
		34.2	外观	《铁路沿线斜坡柔性安全防护网》TB/T 3089-2004	
		34.3	抗锚动拉力	《铁路沿线斜坡柔性安全防护网》TB/T 3089-2004	
		34.4	抗脱落拉力	《铁路沿线斜坡柔性安全防护网》TB/T 3089-2004	
		34.5	抗破断能力	《铁路沿线斜坡柔性安全防护网》TB/T 3089-2004	
		34.6	锌层质量	《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T 1839-2008	
		34.7	锌层厚度	《铁路沿线斜坡柔性安全防护网》TB/T 3089-2004	
		34.8	变形吸收能力	《铁路沿线斜坡柔性安全防护网》TB/T 3089-2004	
		34.9	启动荷载	《铁路沿线斜坡柔性安全防护网》TB/T 3089-2004	
		35	安全网	《安全网》GB 5725-2009	
		35.1	质量	《安全网》GB 5725-2009	
		35.2	绳结构	《安全网》GB 5725-2009	
		35.3	节点	《安全网》GB 5725-2009	
		35.4	网目边长	《安全网》GB 5725-2009	
		35.5	规格尺寸	《安全网》GB 5725-2009	
		35.6	系绳间距	《安全网》GB 5725-2009	
		35.7	系绳长度	《安全网》GB 5725-2009	
		35.8	筋绳间距	《安全网》GB 5725-2009	
		35.9	绳断裂强力	《安全网》GB 5725-2009	
		35.10	耐冲击性能	《安全网》GB 5725-2009	
		35.11	耐候性	《安全网》GB 5725-2009	
		35.12	阻燃性能	《安全网》GB 5725-2009	
		35.13	一般要求	《安全网》GB 5725-2009	
		35.14	断裂强力×断裂伸长	《安全网》GB 5725-2009	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平县红旗大街西头

第11页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		35.15	接缝部位抗拉强力	《安全网》GB 5725-2009	
		35.16	梯形法撕裂强力	《安全网》GB 5725-2009	
		35.17	开眼环扣强力	《安全网》GB 5725-2009	
		35.18	系绳断裂强力	《安全网》GB 5725-2009	
		35.19	耐贯穿性能	《安全网》GB 5725-2009	
		35.20	耐腐蚀性能	《安全网》GB 5725-2009	
		35.21	耐老化性能	《安全网》GB 5725-2009	
		36	土工合成材料 裂膜丝机织土工布	《土工合成材料 裂膜丝机织土工布》GB/T 17641-1998	限制项为: 抗氧化性能, 抗碱性, 蠕变性能
		36.1	幅宽	《纺织品 织物长度和幅宽的测定》GB/T 4666-2009	
		36.2	密度	《机织物密度的测定》GB/T 4668-1995	
		36.3	厚度	《土工合成材料 规定压力下厚度的测定 第1部分: 单层产品厚度的测定方法》GB/T 13761.1-2009	
		36.4	单位面积质量	《土工合成材料 土工布及土工布有关产品单位面积质量的测定方法》GB/T 13762-2009	
		36.5	断裂强力	《土工布及其有关产品 宽条拉伸试验》GB/T 15788-2005	
		36.6	断裂伸长率	《土工布及其有关产品 宽条拉伸试验》GB/T 15788-2005	
		36.7	撕破强力	《土工合成材料 梯形法撕破强力的测定》GB/T 13763-2010	
		36.8	CBR顶破强力	《土工合成材料 静态顶破试验(CBR法)》GB/T 14800-2010	
		36.9	等效孔径	《土工布及其有关产品有效孔径的测定 干筛法》GB/T 14799-2005 《土工布及其有关产品 有效孔径的测定 湿筛法》GB/T 17634-1998	
		36.10	垂直渗透系数	《土工布及其有关产品 无负荷时垂直渗透特性的测定》GB/T 15789-2005 《土工合成材料 规定压力下厚度的测定 第1部分: 单层产品厚度的测定方法》GB/T 13761.1-2009	
		36.11	动态穿孔(落锤)性能	《土工布及其有关产品 动态穿孔试验 落锤法》GB/T 17630-1998	
		36.12	摩擦系数	《土工布及其有关产品 摩擦特性的测定 第1部分 直接剪切试验》GB/T 17635.1-1998	
		36.13	抗磨损性能	《土工布及其有关产品 抗磨损性能的测定 沙布/滑块法》GB/T 17636-1998	
		36.14	刺破强力	《土工合成材料 静态顶破试验(CBR法)》GB/T 14800-2010	
		36.15	拼接强度	《土工合成材料 接头/接缝宽条拉伸试验方法》GB/T 16989-2013	
		36.16	抗紫外线	《塑料实验室光源暴露试验方法 第2部分: 氙弧灯》GB/T 16422.2-2014	
		36.17	外观质量	《土工合成材料 裂膜丝机织土工布》GB/T 17641-1998	
		37	土工合成材料 非织造布复合土工膜	《土工合成材料 非织造布复合土工膜》GB/T 17642-2008	限制项为: 抗氧化性能, 抗碱性, 蠕变性能, 平面内水流量、耐静水压、垂直渗透系数
		37.1	幅宽	《纺织品 织物长度和幅宽的测定》GB/T 4666-2009	
		37.2	厚度	《土工合成材料 规定压力下厚度的测定 第1部分: 单层产品厚度的测定方法》GB/T 13761.1-2009	
		37.3	单位面积质量	《土工合成材料 土工布及土工布有关产品单位面积质量的测定方法》GB/T 13762-2009	
		37.4	断裂强度	《土工布及其有关产品 宽条拉伸试验》GB/T 15788-2005	
		37.5	标准强度时对应伸长率	《土工布及其有关产品 宽条拉伸试验》GB/T 15788-2005	
		37.6	撕破强力	《土工合成材料 梯形法撕破强力的测定》GB/T 13763-2010	
		37.7	CBR顶破强力	《土工合成材料 静态顶破试验(CBR法)》GB/T 14800-2010	
		37.8	动态穿透	《土工布及其有关产品 动态穿孔试验 落锤法》GB/T 17630-1998	
		37.9	摩擦系数	《土工布及其有关产品 摩擦特性的测定 第1部分 直接剪切试验》GB/T 17635.1-1998	
		37.10	刺破强力	《土工布及其有关产品 刺破强力的测定》GB/T 19978-2005	
		37.11	剥离强度	《涂层织物 涂层剥离强力的测定》FZ/T 01010-2012	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平县红旗大街西头

第12页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		37.12	拼接强度	《土工合成材料 接头/接缝宽条拉伸试验方法》GB/T 16989-2013	
		37.13	抗紫外线性能	《塑料实验室光源暴露试验方法 第2部分: 氙弧灯》GB/T 16422.2-2014	
		37.14	抗磨损性能	《土工布及其有关产品 抗磨损性能的测定 沙布/滑块法》GB/T 17636-1998	
		37.15	定负荷伸长率	《土工布及其有关产品 宽条拉伸试验》GB/T 15788-2005	
		37.16	定伸长负荷	《土工布及其有关产品 宽条拉伸试验》GB/T 15788-2005	
		37.17	外观质量	《土工合成材料 非织造布复合土工膜》GB/T 17642-2008	
		38	土工合成材料 聚乙烯土工膜	《土工合成材料 聚乙烯土工膜》GB/T 17643-2011	限制项为: 耐环境应力开裂, 200℃时氧化诱导时间, 拉伸负荷应力开裂, 炭黑分散性, 水蒸气渗透系数, 低温冲击脆化性能, 85℃热老化, 抗紫外线
		38.1	厚度	《塑料薄膜和薄片厚度的测定 机械测量法》GB/T 6672-2001	
		38.2	宽度	《塑料薄膜与片材长度和宽度的测定》GB/T 6673-2001	
		38.3	长度	《塑料薄膜与片材长度和宽度的测定》GB/T 6673-2001	
		38.4	外观质量	《土工合成材料 聚乙烯土工膜》GB/T 17643-2011	
		38.5	密度	《塑料 非泡沫塑料密度的测定》第2部分: 密度梯度柱法GB/T 1033.2-2010	
		38.6	毛糙高度	《土工合成材料 聚乙烯土工膜》GB/T 17643-2011	
		38.7	屈服强度	《塑料 拉伸性能的测定第3部分: 薄膜和薄片的试验条件》GB/T 1040.3-2006	
		38.8	屈服伸长率	《塑料 拉伸性能的测定第3部分: 薄膜和薄片的试验条件》GB/T 1040.3-2006	
		38.9	拉伸断裂强度	《塑料 拉伸性能的测定第3部分: 薄膜和薄片的试验条件》GB/T 1040.3-2006	
		38.10	断裂伸长率	《塑料 拉伸性能的测定第3部分: 薄膜和薄片的试验条件》GB/T 1040.3-2006	
		38.11	2%正割模量	《塑料 拉伸性能的测定第3部分: 薄膜和薄片的试验条件》GB/T 1040.3-2006	
		38.12	直角撕裂负荷	《塑料直角撕裂性能试验方法》QB/T 1130-1991	
		38.13	抗穿刺强度	《土工合成材料 聚乙烯土工膜》GB/T 17643-2011	
		38.14	炭黑含量	《聚乙烯管材和管件炭黑含量的测定 热失重法》GB/T 13021-1991 《塑料试样状态调节和试验的标准环境》GB/T 2918-1998	
		38.15	尺寸稳定性	《塑料 薄膜和薄片 加热尺寸变化率试验方法》GB/T 12027-2004	
		39	土工合成材料 聚氯乙烯土工膜	《土工合成材料 聚氯乙烯土工膜》GB/T 17688-1999	限制项为: 热老化处理、耐静水压、渗透系数、透气系数
		39.1	外观	《土工合成材料 聚氯乙烯土工膜》GB/T 17688-1999	
		39.2	平直度	《土工合成材料 聚氯乙烯土工膜》GB/T 17688-1999	
		39.3	宽度	《土工合成材料 聚氯乙烯土工膜》GB/T 17688-1999	
		39.4	长度	《土工合成材料 聚氯乙烯土工膜》GB/T 17688-1999	
		39.5	厚度	《塑料薄膜和薄片厚度的测定 机械测量法》GB/T 6672-2001	
		39.6	密度	《塑料 非泡沫塑料密度的测定 第1部分: 浸渍法、液体比重瓶法和滴定法》GB/T 1033.1-2008	
		39.7	拉伸强度	《塑料拉伸性能的测定第3部分: 薄膜和薄片的试验条件》GB/T 1040.3-2006	
		39.8	断裂伸长率	《塑料拉伸性能的测定第3部分: 薄膜和薄片的试验条件》GB/T 1040.3-2006	
		39.9	断裂强力	《纺织品 织物拉伸性能 第1部分: 断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)》GB/T 3923.1-2013	
		39.10	撕裂强度	《塑料直角撕裂性能试验方法》QB/T 1130-1991	
		39.11	尺寸变化率	《塑料 薄膜和薄片 加热尺寸变化率试验方法》GB/T 12027-2004	
		39.12	低温弯折性	《土工合成材料 聚氯乙烯土工膜》GB/T 17688-1999	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平红旗大街西头

第13页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		39.13	CBR顶破强力	《土工合成材料 静态顶破试验(CBR法)》GB/T 14800-2010	
		40	土工合成材料 塑料扁丝编织土工布	《土工合成材料 塑料扁丝编织土工布》GB/T 17690-1999	
		40.1	外观质量	《土工合成材料 塑料扁丝编织土工布》GB/T 17690-1999	
		40.2	尺寸偏差	《塑料薄膜与片材长度和宽度的测定》GB/T 6673-2001	
		40.3	断裂强力	《纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)》GB/T 3923.1-2013	
		40.4	断裂伸长率	《纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)》GB/T 3923.1-2013	
		40.5	梯形撕破强力	《土工合成材料 梯形法撕破强力的测定》GB/T 13763-2010	
		40.6	顶破强力	《土工合成材料 静态顶破试验(CBR法)》GB/T 14800-2010	
		40.7	垂直渗透系数	《土工布及其有关产品 无负荷时垂直渗透特性的测定》GB/T 15789-2005	
				《土工合成材料 规定压力下厚度的测定 第1部分:单层产品厚度的测定方法》GB/T 13761.1-2009	
		40.8	等效孔径	《土工布及其有关产品有效孔径的测定 干筛法》GB/T 14799-2005	
		40.9	单位面积质量	《土工合成材料 土工布及土工布有关产品单位面积质量的测定方法》GB/T 13762-2009	
		40.10	抗紫外线强力保持率	《塑料实验室光源暴露试验方法 第2部分:氙弧灯》GB/T 16422.2-2014	
		41	土工合成材料 塑料三维土工网垫	《土工合成材料 塑料三维土工网垫》GB/T 18744-2002	
		41.1	网宽	《土工合成材料 塑料三维土工网垫》GB/T 18744-2002	
		41.2	网长	《土工合成材料 塑料三维土工网垫》GB/T 18744-2002	
		41.3	单位面积质量	《土工合成材料 土工布及土工布有关产品单位面积质量的测定方法》GB/T 13762-2009	
		41.4	拉伸强度	《塑料试样状态调节和试验的标准环境》GB/T 2918-1998	
				《土工布及其有关产品 宽条拉伸试验》GB/T 15788-2005	
		41.5	厚度	《土工合成材料 塑料三维土工网垫》GB/T 18744-2002	
		42	增强用玻璃纤维网布 第1部分:树脂砂轮用玻璃纤维网布	《增强用玻璃纤维网布 第1部分:树脂砂轮用玻璃纤维网布》JC 561.1-2006	
		42.1	碱金属氧化物	《纤维玻璃化学分析方法》GB/T 1549-2008	
		42.2	经纬密度	《增强材料 机织物试验方法 第2部分:经、纬密度的测定》GB/T 7689.2-2013	
		42.3	单位面积质量	《增强用玻璃纤维网布 第1部分:树脂砂轮用玻璃纤维网布》JC 561.1-2006	
		42.4	拉伸断裂强力	《增强材料 机织物试验方法 第5部分:玻璃纤维拉伸断裂强力和断裂伸长的测定》GB/T 7689.5-2013	
		42.5	可燃物含量	《增强制品试验方法 第2部分:玻璃纤维可燃物含量的测定》GB/T 9914.2-2013	
		42.6	含水率	《增强制品试验方法 第1部分:含水率的测定》GB/T 9914.1-2013	
		42.7	宽度	《增强材料 机织物试验方法 第3部分:宽度和长度的测定》GB/T 7689.3-2013	
		42.8	长度	《增强材料 机织物试验方法 第3部分:宽度和长度的测定》GB/T 7689.3-2013	
		42.9	外观	《增强用玻璃纤维网布 第1部分:树脂砂轮用玻璃纤维网布》JC 561.1-2006	
		43	造纸用异形丝干燥网	《造纸用异形丝干燥网》GB/T 26456-2011	
		43.1	透气量	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		43.2	经纬密度	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		43.3	尺寸	《造纸用异形丝干燥网》GB/T 26456-2011	
		43.4	网面抗张强度	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		43.5	接口强度	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		43.6	定力伸长率	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		43.7	外观质量	《造纸用异形丝干燥网》GB/T 26456-2011	
		43.8	周长尺寸	《造纸用异形丝干燥网》GB/T 26456-2011	
		43.9	胶边宽度	《造纸用异形丝干燥网》GB/T 26456-2011	
		43.10	胶边厚度	《造纸用异形丝干燥网》GB/T 26456-2011	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平红旗大街西头

第14页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		44	造纸用圆丝干燥网	《造纸用圆丝干燥网》GB/T 26457-2011	
		44.1	经纬密度	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		44.2	透气量	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		44.3	长度	《造纸用圆丝干燥网》GB/T 26457-2011	
		44.4	宽度	《造纸用圆丝干燥网》GB/T 26457-2011	
		44.5	网面抗张强度	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		44.6	接口强度	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		44.7	定力伸长率	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		44.8	外观质量	《造纸用圆丝干燥网》GB/T 26457-2011	
		44.9	周长尺寸	《造纸用圆丝干燥网》GB/T 26457-2011	
		44.10	胶边宽度	《造纸用圆丝干燥网》GB/T 26457-2011	
		44.11	胶边厚度	《造纸用圆丝干燥网》GB/T 26457-2011	
		45	造纸用聚酯单织干网	《造纸用聚酯单织干网》QB/T 3534-1999	
		45.1	周长尺寸	《造纸用聚酯单织干网》QB/T 3534-1999	
		45.2	长度	《造纸用聚酯单织干网》QB/T 3534-1999	
		45.3	宽度	《造纸用聚酯单织干网》QB/T 3534-1999	
		45.4	经纬密度	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		45.5	透气量	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		45.6	外观质量	《造纸用聚酯单织干网》QB/T 3534-1999	
		45.7	抗张强度	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		45.8	定力伸长率	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		46	造纸网用单丝	《造纸网用单丝》FZ/T 54015-2009	限制项为: 干热收缩应力
		46.1	直径	《造纸网用单丝》FZ/T 54015-2009	
		46.2	断裂强力	《纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE法)》GB/T 3916-2013	
				《造纸网用单丝》FZ/T 54015-2009	
				《化学纤维 长丝取样方法》GB/T 6502-2008	
		46.3	断裂伸长率	《纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE法)》GB/T 3916-2013	
				《造纸网用单丝》FZ/T 54015-2009	
				《化学纤维 长丝取样方法》GB/T 6502-2008	
		46.4	干热收缩率	《造纸网用单丝》FZ/T 54015-2009	
		46.5	外观质量	《造纸网用单丝》FZ/T 54015-2009	
		47	造纸用单层成形网	《造纸用单层成形网》GB/T 26454-2011	
		47.1	经线线径	《造纸用单层成形网》GB/T 26454-2011	
		47.2	纬线线径	《造纸用单层成形网》GB/T 26454-2011	
		47.3	经纬密度	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		47.4	周长尺寸	《造纸用单层成形网》GB/T 26454-2011	
		47.5	透气量(开孔率)	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		47.6	长度	《造纸用单层成形网》GB/T 26454-2011	
		47.7	宽度	《造纸用单层成形网》GB/T 26454-2011	
		47.8	抗张强度	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		47.9	接口强度	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		47.10	定力伸长率	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		47.11	外观质量	《造纸用单层成形网》GB/T 26454-2011	
		48	造纸用多层成形网	《造纸用多层成形网》GB/T 26455-2011	
		48.1	长度	《造纸用多层成形网》GB/T 26455-2011	
		48.2	宽度	《造纸用多层成形网》GB/T 26455-2011	
		48.3	经线直径	《造纸用多层成形网》GB/T 26455-2011	
		48.4	纬线直径	《造纸用多层成形网》GB/T 26455-2011	
		48.5	经纬密度	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		48.6	抗张强度	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		48.7	定力伸长率	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		48.8	透气量	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		48.9	接口强度	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		48.10	外观质量	《造纸用多层成形网》GB/T 26455-2011	
		49	塑料挤出拉伸网	《塑料挤出拉伸网》QB/T 1434-1992	
		49.1	网丝直径	《塑料挤出拉伸网》QB/T 1434-1992	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平县红旗大街西头

第15页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		49.2	拉断力	《塑料 拉伸性能的测定》GB/T 1040.1-2006 《塑料拉伸性能的测定 第5部分:单向纤维增强复合材料的试验条件》GB/T 1040.5-2008	
		49.3	断裂伸长率	《塑料 拉伸性能的测定》GB/T 1040.1-2006 《塑料拉伸性能的测定 第5部分:单向纤维增强复合材料的试验条件》GB/T 1040.5-2008	
		49.4	网目数	《塑料挤出拉伸网》QB/T 1434-1992	
		49.5	节距	《塑料挤出拉伸网》QB/T 1434-1992	
		49.6	外观	《塑料挤出拉伸网》QB/T 1434-1992	
		50	空调用机织空气过滤网	《空调用机织空气过滤网》JB/T 10718-2007	限制项为: 抗菌率, 防霉等级, 对甲醛的去除效率, 对苯的去除效率, 光老化
		50.1	直径	《空调用机织空气过滤网》JB/T 10718-2007	
		50.2	幅宽	《纺织品 织物长度和幅宽的测定》GB/T 4666-2009	
		50.3	长度	《纺织品 织物长度和幅宽的测定》GB/T 4666-2009	
		50.4	密度	《机织物密度的测定》GB/T 4668-1995	
		50.5	断裂强度和伸长率	《纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强度和断裂伸长率的测定(条样法)》GB/T 3923.1-2013	
		50.6	断裂伸长率	《纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强度和断裂伸长率的测定(条样法)》GB/T 3923.1-2013	
		50.7	热收缩率	《空调用机织空气过滤网》JB/T 10718-2007	
		50.8	透气率	《纺织品 织物透气性的测定》GB/T 5453-1997	
		50.9	外观质量	《丝织物试验方法和检验规则》GB/T 15552-2007	
		50.10	阻燃等级	《阻燃织物》GB/T 17591-2006	
		50.11	单位面积质量	《纺织品 织物 单位长度质量和单位面积质量的测定》GB/T 4669-2008	
		50.12	热老化	《塑料热老化试验方法》GB/T 7141-2008	
		51	造纸用聚酯成形网	《造纸用聚酯成形网》QB/T 3532-1999	
		51.1	经纬密度	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		51.2	周长尺寸	《造纸用聚酯成形网》QB/T 3532-1999	
		51.3	长度	《造纸用聚酯成形网》QB/T 3532-1999	
		51.4	宽度	《造纸用聚酯成形网》QB/T 3532-1999	
		51.5	丝径	《造纸用聚酯成形网》QB/T 3532-1999	
		51.6	抗张强度	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		51.7	接合强度	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		51.8	定力伸长率	《造纸用成形网、干燥网测量方法》GB/T 24290-2009	
		51.9	外观质量	《造纸用聚酯成形网》QB/T 3532-1999	
		52	工业用筛板 板厚<3mm的圆孔和方孔筛板	《工业用筛板 板厚<3mm的圆孔和方孔筛板》GB/T 10612-2003	
		52.1	筛板留边宽度	《工业用筛板 板厚<3mm的圆孔和方孔筛板》GB/T 10612-2003	
		52.2	长度	《一般公差 线性尺寸的未注公差》GB/T 1804-2000	
		52.3	宽度	《一般公差 线性尺寸的未注公差》GB/T 1804-2000	
		52.4	对角线尺寸	《一般公差 线性尺寸的未注公差》GB/T 1804-2000	
		52.5	筛板厚度	《工业用筛板 板厚<3mm的圆孔和方孔筛板》GB/T 10612-2003	
		52.6	筛孔标记	《筛板筛孔的标记方法》GB/T 10061-2008	
		52.7	单个筛孔尺寸	《工业用筛板 板厚<3mm的圆孔和方孔筛板》GB/T 10612-2003	
		52.8	平均筛孔尺寸	《工业用筛板 板厚<3mm的圆孔和方孔筛板》GB/T 10612-2003	
		52.9	单个孔距	《工业用筛板 板厚<3mm的圆孔和方孔筛板》GB/T 10612-2003	
		52.10	平均孔距	《工业用筛板 板厚<3mm的圆孔和方孔筛板》GB/T 10612-2003	
		52.11	表面质量	《工业用筛板 板厚<3mm的圆孔和方孔筛板》GB/T 10612-2003	
		53	工业用筛板 板厚>3mm的圆孔和方孔筛板	《工业用筛板 板厚>3mm的圆孔和方孔筛板》GB/T 10613-2003	
		53.1	筛板留边宽度	《工业用筛板 板厚>3mm的圆孔和方孔筛板》GB/T 10613-2003	
		53.2	长度	《一般公差 未注公差的线性尺寸和角度尺寸的公差》GB/T 1804-2000	
		53.3	宽度	《一般公差 未注公差的线性尺寸和角度尺寸的公差》GB/T 1804-2000	
		53.4	对角线尺寸	《一般公差 未注公差的线性尺寸和角度尺寸的公差》GB/T 1804-2000	
		53.5	筛板厚度	《工业用筛板 板厚>3mm的圆孔和方孔筛板》GB/T 10613-2003	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平县红旗大街西头

第16页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		53.6	筛孔标记	《筛板筛孔的标记方法》GB/T 10061-2008	
		53.7	单个筛孔尺寸	《工业用筛板 板厚≥3mm的圆孔和方孔筛板》GB/T 10613-2003	
		53.8	平均筛孔尺寸	《工业用筛板 板厚≥3mm的圆孔和方孔筛板》GB/T 10613-2003	
		53.9	单个孔距	《工业用筛板 板厚≥3mm的圆孔和方孔筛板》GB/T 10613-2003	
		53.10	平均孔距	《工业用筛板 板厚≥3mm的圆孔和方孔筛板》GB/T 10613-2003	
		53.11	外观质量	《工业用筛板 板厚≥3mm的圆孔和方孔筛板》GB/T 10613-2003	
		54	聚乙烯网片 经编型	《聚乙烯网片 经编型》SC/T 5021-2002	
		54.1	网目尺寸	《聚乙烯网片 经编型》SC/T 5021-2002 《渔网网目尺寸测量方法》GB/T 6964-2010	
		54.2	变异系数	《聚乙烯网片 经编型》SC/T 5021-2002	
		54.3	编织密度	《聚乙烯网片 经编型》SC/T 5021-2002	
		54.4	网目断裂强力	《渔网 合成纤维网片强力与断裂伸长率试验方法》GB/T 4925-2008 《聚乙烯网片 经编型》SC/T 5021-2002	
		54.5	外观疵点	《聚乙烯网片 经编型》SC/T 5021-2002	
		54.6	网片断裂强力系数	《渔网 合成纤维网片强力与断裂伸长率试验方法》GB/T 4925-2008 《聚乙烯网片 经编型》SC/T 5021-2002	
		55	聚乙烯网片 经编型	《聚乙烯网片 经编型》SC/T 5031-2014	
		55.1	单丝数	《聚乙烯网片 经编型》SC/T 5031-2014	
		55.2	网目连接点断裂强力	《聚乙烯网片 经编型》SC/T 5031-2014	
		55.3	外观	《聚乙烯网片 经编型》SC/T 5031-2014	
		55.4	网目尺寸	《聚乙烯网片 经编型》SC/T 5031-2014	
		56	铝合金花格网	《铝合金花格网》YS/T 92-1995	
		56.1	Si	《铝及铝合金光电直读 发射光谱分析方法》GB/T 7999-2007	
		56.2	Fe	《铝及铝合金光电直读 发射光谱分析方法》GB/T 7999-2007	
		56.3	Cu	《铝及铝合金光电直读 发射光谱分析方法》GB/T 7999-2007	
		56.4	Mn	《铝及铝合金光电直读 发射光谱分析方法》GB/T 7999-2007	
		56.5	Mg	《铝及铝合金光电直读 发射光谱分析方法》GB/T 7999-2007	
		56.6	Cr	《铝及铝合金光电直读 发射光谱分析方法》GB/T 7999-2007	
		56.7	Ni	《铝及铝合金光电直读 发射光谱分析方法》GB/T 7999-2007	
		56.8	Zn	《铝及铝合金光电直读 发射光谱分析方法》GB/T 7999-2007	
		56.9	v	《铝及铝合金光电直读 发射光谱分析方法》GB/T 7999-2007	
		56.10	Ti	《铝及铝合金光电直读 发射光谱分析方法》GB/T 7999-2007	
		56.11	Zr	《铝及铝合金光电直读 发射光谱分析方法》GB/T 7999-2007	
		56.12	长度	《铝合金花格网》YS/T 92-1995	
		56.13	宽度	《铝合金花格网》YS/T 92-1995	
		56.14	网孔尺寸	《铝合金花格网》YS/T 92-1995	
		56.15	外观质量	《铝合金花格网》YS/T 92-1995	
		56.16	氧化膜厚度	《铝及铝合金阳极氧化 氧化膜厚度的测量方法 第2部分: 质量损失法》GB/T 8014.2-2005	
		57	塑料遮阳(光)网	《塑料遮阳(光)网》QB 2000-1994	限制项为: 遮光性
		57.1	外观	《塑料遮阳(光)网》QB 2000-1994	
		57.2	宽度	《塑料薄膜与片材长度和宽度的测定》GB/T 6673-2001	
		57.3	长度	《塑料薄膜与片材长度和宽度的测定》GB/T 6673-2001	
		57.4	抗拉力	《塑料 拉伸性能的测定 第2部分: 模塑和挤塑塑料的试验条件》GB/T 1040.2-2006	
		57.5	耐候性	《塑料实验室光源暴露试验方法 第2部分: 氙弧灯》GB/T 16422.2-2014	
		58	煤矿假顶用菱形金属网	《煤矿假顶用菱形金属网》MT 314-1992	
		58.1	抗拉强度	《煤矿假顶用菱形金属网》MT 314-1992 《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		58.2	钢丝断后伸长率	《煤矿假顶用菱形金属网》MT 314-1992 《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		58.3	钢丝表面质量	《煤矿假顶用菱形金属网》MT 314-1992	
		58.4	直径	《煤矿假顶用菱形金属网》MT 314-1992	
		58.5	长度	《煤矿假顶用菱形金属网》MT 314-1992	
		58.6	宽度	《煤矿假顶用菱形金属网》MT 314-1992	
		58.7	厚度	《煤矿假顶用菱形金属网》MT 314-1992	
		58.8	不平度	《煤矿假顶用菱形金属网》MT 314-1992	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平县红旗大街西头

第17页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		58.9	网孔边长	《煤矿假顶用菱形金属网》MT 314-1992	
		58.10	网丝螺距	《煤矿假顶用菱形金属网》MT 314-1992	
		58.11	网丝节距	《煤矿假顶用菱形金属网》MT 314-1992	
		58.12	突出长度	《煤矿假顶用菱形金属网》MT 314-1992	
		58.13	网孔角度	《煤矿假顶用菱形金属网》MT 314-1992	
		58.14	钢丝强度降低率	《煤矿假顶用菱形金属网》MT 314-1992	
		58.15	外观	《煤矿假顶用菱形金属网》MT 314-1992	
		59	不锈钢烧结金属丝网多空材料及其元件	《不锈钢烧结金属丝网多空材料及其元件》GB/T 25863-2010	
		59.1	孔径	《不锈钢烧结金属丝网多空材料及其元件》GB/T 25863-2010	
		59.2	初始冒泡压力	《可渗透性烧结金属材料 气泡试验孔径的测定》GB/T 5249-2013	
		59.3	渗透性	《可渗透性烧结金属材料 流体渗透性的测定》GB/T 5250-2014	
		59.4	外形尺寸	《不锈钢烧结金属丝网多空材料及其元件》GB/T 25863-2010	
		59.5	表面质量	《不锈钢烧结金属丝网多空材料及其元件》GB/T 25863-2010	
		59.6	拉伸强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		60	公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识	《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》GB 20286-2006	
		60.1	阻燃性能	《塑料燃烧性能试验方法 水平法和垂直法》GB/T 2408-2008 《纺织品 燃烧性能 垂直方向损毁长度、阴燃和续燃时间的测定》GB/T 5455-2014	
		61	丝网除沫器	《丝网除沫器》HG/T 21618-1998	
		61.1	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		61.2	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		61.3	打结拉伸试验	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		61.4	弯曲试验	《金属材料 线材 反复弯曲试验方法》GB/T 238-2013	
		61.5	锌层质量	《钢丝镀层 锌或锌-5%铝合金》YB/T 5357-2009	
		61.6	直径	《一般用途低碳钢丝》YB/T 5294-2009	
		61.7	不圆度	《一般用途低碳钢丝》YB/T 5294-2009	
		61.8	表面质量	《一般用途低碳钢丝》YB/T 5294-2009	
		61.9	尺寸	《冷拉圆钢丝、方钢丝、六角钢丝尺寸、外形重量及允许偏差》GB/T 342-1997 《银亮钢》GB/T 3207-2008	
		61.10	外形	《冷拉圆钢丝、方钢丝、六角钢丝尺寸、外形重量及允许偏差》GB/T 342-1997	
		61.11	重量	《优质碳素结构钢丝》YB/T 5303-2010	
		61.12	断面收缩率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		61.13	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		61.14	显微组织	《金属显微组织检验方法》GB/T 13298-1991	
		61.15	表面质量	《优质碳素结构钢丝》YB/T 5303-2010 《不锈钢丝》GB/T 4240-2009 《银亮钢》GB/T 3207-2008	
		62	工业用金属丝编织网技术要求和检验	《工业用金属丝编织网技术要求和检验》GB/T 17492-2012	
		62.1	网孔尺寸	《工业用网 标记方法与网孔尺寸系列》GB/T 10611-2003	
		62.2	直径	《工业用金属丝编织方孔筛网》GB/T 5330-2003	
		62.3	表面质量	《工业用金属丝编织网技术要求和检验》GB/T 17492-2012	
		63	高频网振筛	《高频网振筛》JB/T 11111-2010	限制项为: 其他零部件, 装配要求, 整机性能要求, 安全要求
		63.1	尺寸	《振动筛 试验方法》JB/T 4042-2008	
		63.2	表面质量	《振动筛 试验方法》JB/T 4042-2008	
		63.3	漆膜附着力	《漆膜附着力测定方法》GB/T 1720-1979	
		64	窗纱	《窗纱》QB/T 4285-2012	
		64.1	纱面缺陷	《窗纱》QB/T 4285-2012	
		64.2	基本目数	《窗纱》QB/T 4285-2012	
		64.3	丝径	《窗纱》QB/T 4285-2012	
		64.4	长度	《窗纱》QB/T 4285-2012	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平县红旗大街西头

第18页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		64.5	宽度	《窗纱》QB/T 4285-2012	
		64.6	抗拉性能	《窗纱》QB/T 4285-2012	
		64.7	表面处理	《窗纱》QB/T 4285-2012	
		64.8	色牢度	《塑料实验室光源暴露试验方法 第2部分: 氙弧灯》GB/T 16422.2-2014	
		64.9	阻燃性	《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》GB 20286-2006	
		64.10	防紫外线	《纺织品 防紫外线性能的评定》GB/T 18830-2009	
		64.11	盐雾试验	《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》GB/T 10125-2012	
		65	*金属丝编织密纹网	《金属丝编织密纹网》GB/T 21648-2008	
		65.1	*金属丝直径	《金属丝编织密纹网》GB/T 21648-2008	
		65.2	*经丝网孔尺寸	《工业用金属丝编织网 技术要求和检验》GB/T 17492-2012	
		65.3	*经丝密度	《金属丝编织密纹网》GB/T 21648-2008	
		65.4	*纬丝密度	《金属丝编织密纹网》GB/T 21648-2008	
		65.5	*经丝网大网孔数量	《金属丝编织密纹网》GB/T 21648-2008	
		65.6	*网宽	《金属丝编织密纹网》GB/T 21648-2008	
		65.7	*网长	《金属丝编织密纹网》GB/T 21648-2008	
		65.8	*网面质量	《金属丝编织密纹网》GB/T 21648-2008	
		65.9	*编织质量	《金属丝编织密纹网》GB/T 21648-2008	
二	金属丝类	66	工业网用金属丝	《工业网用金属丝》JB/T7860-2000	
		66.1	拉力	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		66.2	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		66.3	直径	《工业网用金属丝》JB/T7860-2000	
		66.4	不圆度	《工业网用金属丝》JB/T7860-2000	
		66.5	重量	《工业网用金属丝》JB/T7860-2000	
		66.6	外形	《工业网用金属丝》JB/T7860-2000	
		66.7	表面质量	《工业网用金属丝》JB/T7860-2000	
		67	一般用途低碳钢丝	《一般用途低碳钢丝》YB/T 5294-2009	
		67.1	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		67.2	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		67.3	打结拉伸试验	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		67.4	弯曲试验	《金属材料 线材 反复弯曲试验方法》GB/T 238-2013	
		67.5	锌层质量	《钢丝镀层 锌或锌-5%铝合金》YB/T 5357-2009	
		67.6	直径	《一般用途低碳钢丝》YB/T 5294-2009	
		67.7	不圆度	《一般用途低碳钢丝》YB/T 5294-2009	
		67.8	捆重	《一般用途低碳钢丝》YB/T 5294-2009	
		67.9	表面质量	《一般用途低碳钢丝》YB/T 5294-2009	
		67.10	外形	《一般用途低碳钢丝》YB/T 5294-2009	
		68	不锈钢丝	《不锈钢丝》GB/T 4240-2009	
		68.1	尺寸	《冷拉圆钢丝、方钢丝、六角钢丝尺寸、外形、重量及尺寸偏差》GB/T 342-1997	
		68.2	不圆度	《冷拉圆钢丝、方钢丝、六角钢丝尺寸、外形、重量及尺寸偏差》GB/T 342-1997	
		68.3	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		68.4	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		68.5	表面质量	《不锈钢丝》GB/T 4240-2009	
		68.6	晶间腐蚀	《金属和合金的腐蚀 不锈钢晶间腐蚀试验方法》GB/T 4334-2008	
		69	网围栏用镀锌钢丝	《网围栏用镀锌钢丝》YB 4026-2014	
		69.1	尺寸	《网围栏用镀锌钢丝》YB 4026-2014	
		69.2	外形	《网围栏用镀锌钢丝》YB 4026-2014	
		69.3	捆重	《网围栏用镀锌钢丝》YB 4026-2014	
		69.4	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		69.5	锌层质量	《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T1839-2008	
		69.6	缠绕试验	《金属材料线材缠绕试验方法》GB/T 2976-2004	
		69.7	表面质量	《网围栏用镀锌钢丝》YB 4026-2014	
		70	优质碳素结构钢丝	《优质碳素结构钢丝》YB/T 5303-2010	
		70.1	尺寸	《冷拉圆钢丝、方钢丝、六角钢丝尺寸、外形重量及允许偏差》GB/T 342-1997 《银亮钢》GB/T 3207-2008	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平县红旗大街西头

第19页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		70.2	外形	《冷拉圆钢丝、方钢丝、六角钢丝尺寸、外形重量及允许偏差》GB/T 342-1997	
		70.3	重量	《优质碳素结构钢丝》YB/T 5303-2010	
		70.4	反复弯曲试验	《金属材料 线材 反复弯曲试验方法》GB/T 238-2013	
		70.5	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		70.6	打结拉伸试验	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		70.7	断面收缩率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		70.8	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		70.9	显微组织	《金属显微组织检验方法》GB/T 13298-1991	
		70.10	表面质量	《优质碳素结构钢丝》YB/T 5303-2010、《银亮钢》GB/T 3207-2008	
		70.11	脱碳层深度	《钢的脱碳层深度测定法》GB/T 224-2008	
		71	预应力混凝土用钢丝	《预应力混凝土用钢丝》GB/T 5223-2014	限制项为: 应力松弛试验、氢脆敏感性、疲劳试验
		71.1	尺寸	《预应力混凝土用钢丝》GB/T 5223-2014	
		71.2	不圆度	《预应力混凝土用钢丝》GB/T 5223-2014	
		71.3	重量	《预应力混凝土用钢丝》GB/T 5223-2014	
		71.4	盘内径	《预应力混凝土用钢丝》GB/T 5223-2014	
		71.5	弹性模量	《预应力混凝土用钢丝》GB/T 5223-2014	
		71.6	锚头强度	《预应力混凝土用钢丝》GB/T 5223-2014	
		71.7	伸直性	《预应力混凝土用钢丝》GB/T 5223-2014	
		71.8	断面收缩率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		71.9	最大力	《预应力混凝土用钢材试验方法》GB/T 21839-2008	
		71.10	屈服力	《预应力混凝土用钢材试验方法》GB/T 21839-2008	
		71.11	最大力总伸长率	《预应力混凝土用钢材试验方法》GB/T 21839-2008	
		71.12	反复弯曲试验	《预应力混凝土用钢材试验方法》GB/T 21839-2008	
		71.13	弯曲试验	《预应力混凝土用钢材试验方法》GB/T 21839-2008	
		71.14	扭转试验	《预应力混凝土用钢材试验方法》GB/T 21839-2008	
		71.15	表面质量	《预应力混凝土用钢丝》GB/T 5223-2014	
		72	预应力混凝土用钢丝	《棉花打包用低碳镀锌钢丝》YB/T 5033-2001	
		72.1	直径	《棉花打包用低碳镀锌钢丝》YB/T 5033-2001	
		72.2	不圆度	《棉花打包用低碳镀锌钢丝》YB/T 5033-2001	
		72.3	捆径	《棉花打包用低碳镀锌钢丝》YB/T 5033-2001	
		72.4	捆重	《棉花打包用低碳镀锌钢丝》YB/T 5033-2001	
		72.5	打包钢丝捆的单根最低重量	《棉花打包用低碳镀锌钢丝》YB/T 5033-2001	
		72.6	钢丝交货总重量不允许有负偏差	《棉花打包用低碳镀锌钢丝》YB/T 5033-2001	
		72.7	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		72.8	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		72.9	反复弯曲试验	《金属材料 线材 反复弯曲试验方法》GB/T 238-2013	
		72.10	锌层质量	《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T 1839-2008	
		72.11	缠绕试验	《金属材料 线材 缠绕试验方法》GB/T 2976-2004	
		72.12	硫酸铜试验	《钢丝镀层 锌或锌-5%铝合金》YB/T 5357-2009	
		72.13	钢丝捆不得有紊乱的线圈或成“8”字形	《棉花打包用低碳镀锌钢丝》YB/T 5033-2001	
		72.14	打包钢丝捆的根数	《棉花打包用低碳镀锌钢丝》YB/T 5033-2001	
		72.15	非标准捆的钢丝应由一根钢丝组成	《棉花打包用低碳镀锌钢丝》YB/T 5033-2001	
		72.16	表面质量	《棉花打包用低碳镀锌钢丝》YB/T 5033-2001	
		73	重要用途低碳钢丝	《重要用途低碳钢丝》YB/T 5032-2006	
		73.1	直径	《重要用途低碳钢丝》YB/T 5032-2006	
		73.2	不圆度	《重要用途低碳钢丝》YB/T 5032-2006	
		73.3	重量	《重要用途低碳钢丝》YB/T 5032-2006	
		73.4	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		73.5	打结拉伸试验	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		73.6	缠绕试验	《金属材料 线材 缠绕试验方法》GB/T 2976-2004	
		73.7	扭转试验	《金属材料 线材 第1部分: 单向扭转试验方法》GB/T 239.1-2012	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平县红旗大街西头

第20页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		73.8	反复弯曲试验	《金属材料 线材 反复弯曲试验方法》GB/T 238-2013	
		73.9	锌层质量	《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T 1839-2008	
		73.10	外形	《重要用途低碳钢丝》YB/T 5032-2006	
		73.11	断口	《重要用途低碳钢丝》YB/T 5032-2006	
		73.12	表面质量	《重要用途低碳钢丝》YB/T 5032-2006	
		74	混凝土制品用冷拔低碳钢丝	《混凝土制品用冷拔低碳钢丝》JC/T 540-2006	
		74.1	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		74.2	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		74.3	弯曲试验	《金属材料 线材 反复弯曲试验方法》GB/T 238-2013	
		74.4	直径	《混凝土制品用冷拔低碳钢丝》JC/T 540-2006	
		74.5	表面质量	《混凝土制品用冷拔低碳钢丝》JC/T 540-2006	
		75	高碳铬不锈钢丝	《高碳铬不锈钢丝》YB/T 096-1997	
		75.1	直径	《高碳铬不锈钢丝》YB/T 096-1997	
		75.2	外形	《高碳铬不锈钢丝》YB/T 096-1997	
		75.3	重量	《高碳铬不锈钢丝》YB/T 096-1997	
		75.4	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		75.5	晶组织	《金属显微组织检验方法》GB/T 13298-1991	
		75.6	共晶碳化物不均匀度	《钢的共晶碳化物不均匀度评定法》GB/T 14979-1994	
		75.7	非金属夹杂物	《钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法》GB/T 10561-2005	
		75.8	脱碳层深度	《钢的脱碳层深度测定法》GB/T 224-2008	
		75.9	表面质量	《高碳铬不锈钢丝》YB/T 096-1997	
		76	通讯线用镀锌低碳钢丝	《通讯线用镀锌低碳钢丝》GB/T 346-1984	
		76.1	直径	《通讯线用镀锌低碳钢丝》GB/T 346-1984	
		76.2	椭圆度	《通讯线用镀锌低碳钢丝》GB/T 346-1984	
		76.3	重量	《通讯线用镀锌低碳钢丝》GB/T 346-1984	
		76.4	焊接	《通讯线用镀锌低碳钢丝》GB/T 346-1984	
		76.5	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		76.6	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		76.7	锌层质量	《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T 1839-2008	
		76.8	硫酸铜试验	《镀锌钢丝锌层硫酸铜试验方法》GB/T 2972-1991	
		76.9	缠绕试验	《金属材料 线材 缠绕试验方法》GB/T 2976-2004	
		76.10	电阻系数	《金属材料电阻系数测量方法》GB/T 351-1995	
		76.11	表面质量	《通讯线用镀锌低碳钢丝》GB/T 346-1984	
		77	不锈钢棒	《不锈钢棒》GB/T 1220-2007	限制项为: 冲击吸收功、超声波检验
		77.1	规定非比例延伸强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		77.2	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		77.3	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		77.4	断面收缩率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		77.5	硬度	《金属材料 洛氏硬度试验 第1部分: 试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)》GB/T 230.1-2009	
		77.6	晶间腐蚀	《金属和合金的腐蚀 不锈钢晶间腐蚀试验方法》GB/T 4334-2008	
		77.7	低倍组织	《钢的低倍组织及缺陷酸性检验法》GB/T 226-1991	
				《结构钢低倍组织缺陷评级图》GB/T 1979-2001	
		77.8	热顶锻	《金属材料 顶锻试验方法》YB/T 5293-2014	
		77.9	非金属夹杂物	《钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法》GB/T 10561-2005	
		77.10	晶粒度	《金属平均晶粒度测定方法》GB/T 6394-2002	
		77.11	α-相	《不锈钢中α-相面积含量金相测定法》GB/T 13305-2008	
		77.12	塔形	《钢材塔形发纹酸浸检验法》GB/T 15711-1995	
				《钢材塔形发纹磁粉检验法》GB/T 10121-2008	
		77.13	尺寸	《不锈钢棒》GB/T 1220-2007	
		77.14	表面质量	《不锈钢棒》GB/T 1220-2007	
		78	不锈钢盘条	《不锈钢盘条》GB/T 4356-2002	限制项为: 硬度
		78.1	晶粒度	《金属平均晶粒度测定方法》GB/T 6394-2002	
		78.2	尺寸	《不锈钢盘条》GB/T 4356-2002	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平县红旗大街西头

第21页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		78.3	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		78.4	表面质量	《不锈钢盘条》GB/T 4356-2002	
		79	钢丝镀层 锌或锌-5%铝合金	《钢丝镀层 锌或锌-5%铝合金》YB/T 5357-2009	限制项为: Zn、Pb、Cd、Fe、Cu、Sn、Al
		79.1	锌层质量	《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T 1839-2008	
		79.2	锌-5%铝合金镀层质量	《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T 1839-2008	
		79.3	缠绕试验	《金属材料 线材 缠绕试验方法》GB/T 2976-2004	
		79.4	硫酸铜试验	《钢丝镀层 锌或锌-5%铝合金》YB/T 5357-2009	
		80	重要用途钢丝绳	《重要用途钢丝绳》GB 8918-2006	公称直径 < 20mm
		80.1	破断拉力	《钢丝绳 实际破断拉力测定方法》GB/T 8358-2014	
		80.2	伸长	《重要用途钢丝绳》GB 8918-2006	
		80.3	外观	《重要用途钢丝绳》GB 8918-2006	
		80.4	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		80.5	反复弯曲试验	《金属材料 线材 反复弯曲试验方法》GB/T 238-2013	
		80.6	扭转试验	《金属材料 线材 第1部分: 单向扭转试验方法》GB/T 239.1-2012	
		80.7	锌层质量	《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T 1839-2008	
		80.8	股	《重要用途钢丝绳》GB 8918-2006	
		80.9	捻制质量	《重要用途钢丝绳》GB 8918-2006	
		80.10	涂油	《重要用途钢丝绳》GB 8918-2006	
		80.11	直径	《重要用途钢丝绳》GB 8918-2006	
		80.12	长度	《重要用途钢丝绳》GB 8918-2006	
		80.13	重量	《重要用途钢丝绳》GB 8918-2006	
		80.14	不圆度	《重要用途钢丝绳》GB 8918-2006	
		80.15	不松散检查	《重要用途钢丝绳》GB 8918-2006	
		81	低碳钢热轧圆盘条	《低碳钢热轧圆盘条》GB/T 701-2008	
		81.1	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		81.2	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		81.3	冷弯试验180°	《金属材料 弯曲试验方法》GB/T 232-2010	
		81.4	尺寸	《热轧圆盘条尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 14981-2009	
		81.5	外形	《热轧圆盘条尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 14981-2009	
		81.6	重量	《低碳钢热轧圆盘条》GB/T 701-2008	
		81.7	表面质量	《低碳钢热轧圆盘条》GB/T 701-2008	
		82	碳素结构钢	《碳素结构钢》GB/T 700-2006	限制项为: 冲击试验
		82.1	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		82.2	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		82.3	屈服强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		82.4	冷弯试验180°	《金属材料 弯曲试验方法》GB/T 232-2010	
		82.5	表面质量	《碳素结构钢》GB/T 700-2006	
		83	不锈钢冷加工钢棒	《不锈钢冷加工钢棒》GB/T 4226-2009	限制项为: 冲击吸收功、超声波检验、硬度
		83.1	规定非比例延伸强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		83.2	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		83.3	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		83.4	断面收缩率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		83.5	晶间腐蚀	《金属和合金的腐蚀 不锈钢晶间腐蚀试验方法》GB/T 4334-2008	
		83.6	低倍组织	《钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法》GB/T 226-1991 《结构钢低倍组织缺陷评级图》GB/T 1979-2001	
		83.7	顶锻	《金属材料 顶锻试验方法》YB/T 5293-2014	
		83.8	非金属夹杂物	《钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法》GB/T 10561-2005	
		83.9	晶粒度	《金属平均晶粒度测定方法》GB/T 6394-2002	
		83.10	α-相	《不锈钢中α-相面积含量金相测定法》GB/T 13305-2008	
		83.11	塔形	《钢材塔形发纹酸浸检验法》GB/T 15711-1995 《钢材塔形发纹磁粉检验法》GB/T 10121-2008	
		83.12	尺寸	《不锈钢冷加工钢棒》GB/T 4226-2009	
		83.13	表面质量	《不锈钢冷加工钢棒》GB/T 4226-2009	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321P10446

地址: 安平红旗大街西头

第22页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		84	油淬火-回火弹簧钢丝	《油淬火-回火弹簧钢丝》GB/T 18983-2003	
		84.1	酸浸	《钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法》GB/T 226-1991	
		84.2	脱碳层深度	《钢的脱碳层深度测定法》GB/T 224-2008	
		84.3	非金属夹杂物	《钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法》GB/T 10561-2005	
		84.4	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		84.5	断面收缩率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		84.6	缠绕试验	《金属材料 线材 缠绕试验方法》GB/T 2976-2004	
		84.7	扭转试验	《金属材料 线材 第1部分: 单向扭转试验方法》GB/T 239.1-2012	
		84.8	弯曲试验	《金属材料 弯曲试验方法》GB/T 232-2010	
		84.9	卷绕试验	《油淬火-回火弹簧钢丝》GB/T 18983-2003	
		84.10	直径	《油淬火-回火弹簧钢丝》GB/T 18983-2003	
		84.11	表面质量	《油淬火-回火弹簧钢丝》GB/T 18983-2003	
		85	光缆增强用碳素钢绞线	《光缆增强用碳素钢绞线》YB/T 098-2012	公称直径 < 20mm
		85.1	直径	《光缆增强用碳素钢绞线》YB/T 098-2012	
		85.2	不圆度	《光缆增强用碳素钢绞线》YB/T 098-2012	
		85.3	实测长度	《光缆增强用碳素钢绞线》YB/T 098-2012	
		85.4	重量	《光缆增强用碳素钢绞线》YB/T 098-2012	
		85.5	钢丝抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		85.6	钢丝缠绕试验	《金属材料 线材 缠绕试验方法》GB/T 2976-2004	
		85.7	钢丝反复弯曲	《金属材料 线材 反复弯曲试验方法》GB/T 238-2013	
		85.8	钢丝锌层质量	《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T 1839-2008	
		85.9	钢丝磷化膜重量	《金属材料上的转化膜 单位面积膜层质量的测定-重量法》GB/T 9792-2003	
		85.10	钢绞线破断拉力	《钢丝绳 实际破断拉力测定方法》GB/T 8358-2014	
		85.11	钢丝扭转	《钢丝绳 实际弹性模量测定方法》GB/T 24191-2009	
		85.12	钢绞线弹性模量	《钢丝绳 实际弹性模量测定方法》GB/T 24191-2009	
		85.13	钢丝打结拉力	《光缆增强用碳素钢绞线》YB/T 098-2012	
		85.14	钢绞线残余伸长率	《光缆增强用碳素钢绞线》YB/T 098-2012	
		85.15	钢绞线断后伸长率	《光缆增强用碳素钢绞线》YB/T 098-2012	
		85.16	钢丝锌层附着性	《光缆增强用碳素钢绞线》YB/T 098-2012	
		85.17	钢绞线平直度	《光缆增强用碳素钢绞线》YB/T 098-2012	
		85.18	钢绞线残余回转	《光缆增强用碳素钢绞线》YB/T 098-2012	
		85.19	钢丝表面质量	《光缆增强用碳素钢绞线》YB/T 098-2012	
		85.20	钢绞线表面质量	《光缆增强用碳素钢绞线》YB/T 098-2012	
		85.21	捻制要求	《光缆增强用碳素钢绞线》YB/T 098-2012	
		85.22	钢绞线不松散性检测	《光缆增强用碳素钢绞线》YB/T 098-2012	
		86	锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线	《锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线》GB/T 20492-2006	公称直径 < 20mm
		86.1	直径	《锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线》GB/T 20492-2006	
		86.2	长度	《锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线》GB/T 20492-2006	
		86.3	重量	《锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线》GB/T 20492-2006	
		86.4	接头	《锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线》GB/T 20492-2006	
		86.5	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		86.6	1%伸长时应力	《锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线》GB/T 20492-2006	
		86.7	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		86.8	扭转试验	《金属材料 线材 第1部分: 单向扭转试验方法》GB/T 239.1-2012	
		86.9	缠绕试验	《金属材料 线材 缠绕试验方法》GB/T 2976-2004	
		86.10	镀层质量	《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T 1839-2008	
		86.11	镀层附着性试验	《锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线》GB/T 20492-2006	
		86.12	镀层中铝含量	《锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线》GB/T 20492-2006	
		86.13	表面质量	《锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线》GB/T 20492-2006	
		87	防振锤用钢绞线	《防振锤用钢绞线》YB/T 4165-2007	公称直径 < 20mm
		87.1	直径	《防振锤用钢绞线》YB/T 4165-2007	
		87.2	卷绕直径	《防振锤用钢绞线》YB/T 4165-2007	
		87.3	捻距	《防振锤技术条件和试验方法》DL/T 1099-2009	
		87.4	破断拉力试验	《防振锤用钢绞线》YB/T 4165-2007	
		87.5	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平红旗大街西头

第23页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		87.6	扭转试验	《金属材料 线材 第1部分:单向扭转试验方法》GB/T 239.1-2012	
		87.7	缠绕试验	《金属材料 线材 缠绕试验方法》GB/T 2976-2004	
		87.8	镀层表面质量	《防振锤用钢绞线》YB/T 4165-2007	
		87.9	钢绞线表面质量	《防振锤用钢绞线》YB/T 4165-2007	
		87.10	镀层质量	《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T 1839-2008	
		87.11	平直度	《防振锤用钢绞线》YB/T 4165-2007	
		87.12	钢丝绞合紧密检查	《防振锤用钢绞线》YB/T 4165-2007	
		87.13	钢绞线不松散检查	《防振锤用钢绞线》YB/T 4165-2007	
		87.14	镀层铝含量	《锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线》GB/T 20492-2006	
		88	焊接用不锈钢丝	《焊接用不锈钢丝》YB/T 5092-2005	
		88.1	直径	《焊接用不锈钢丝》YB/T 5092-2005	
		88.2	不圆度	《焊接用不锈钢丝》YB/T 5092-2005	
		88.3	外形	《焊接用不锈钢丝》YB/T 5092-2005	
		88.4	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		88.5	表面质量	《焊接用不锈钢丝》YB/T 5092-2005	
		89	不锈钢丝	《不锈钢丝》GB/T 4240-2009	
		89.1	直径	《不锈钢丝》GB/T 4240-2009	
		89.2	不圆度	《不锈钢丝》GB/T 4240-2009	
		89.3	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		89.4	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		89.5	表面质量	《不锈钢丝》GB/T 4240-2009	
		90	铜及铜合金线材	《铜及铜合金线材》GB/T 21652-2008	限制项为: 硬度
		90.1	直径	《铜及铜合金线材》GB/T 21652-2008	
		90.2	对边距	《铜及铜合金线材》GB/T 21652-2008	
		90.3	圆角半径	《铜及铜合金线材》GB/T 21652-2008	
		90.4	不圆度	《铜及铜合金线材》GB/T 21652-2008	
		90.5	抗拉强度	《有色金属细丝拉伸试验方法》GB/T 10573-1989	
				《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		90.6	断后伸长率	《有色金属细丝拉伸试验方法》GB/T 10573-1989	
				《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		90.7	反复弯曲试验	《金属材料 线材 反复弯曲试验方法》GB/T 238-2013	
		90.8	扭转试验	《金属材料 线材 第1部分:单向扭转试验方法》GB/T 239.1-2012	
		90.9	缠绕试验	《金属材料 线材 缠绕试验方法》GB/T 2976-2004	
		90.10	残余应力	《铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨薰试验法》GB/T 10567.2-2007	
		90.11	耐脱锌腐蚀性能	《黄铜耐脱锌腐蚀性能的测定》GB/T 10119-2008	
		90.12	断口	《铜、镍及其合金管材和棒材断口检验方法》YS/T 336-2010	
		90.13	重量	《铜及铜合金线材》GB/T 21652-2008	
		90.14	Cu	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		90.15	Mn	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		90.16	Ti	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		90.17	Al	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		90.18	Si	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		90.19	B	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		90.20	P	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		90.21	Sb	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		90.22	Zr	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		90.23	Mg	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平县红旗大街西头

第24页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		90.24	Ni	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		90.25	Co	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		90.26	Pb	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		90.27	Fe	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		90.28	Bi	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		90.29	Zn	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		90.30	Sn	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		90.31	Cd	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		90.32	Cr	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		90.33	表面质量	《铜及铜合金线材》 GB/T 21652-2008	
		91	直缝电焊钢管	《直缝电焊钢管》GB/T 13793-2008	限制项为: 超声波检验、涡流探伤、漏磁探伤、弯曲试验、镀锌层弯曲试验、液压试验
		91.1	外径	《直缝电焊钢管》GB/T 13793-2008	
		91.2	壁厚	《直缝电焊钢管》GB/T 13793-2008	
		91.3	长度	《直缝电焊钢管》GB/T 13793-2008	
		91.4	弯曲度	《直缝电焊钢管》GB/T 13793-2008	
		91.5	不圆度	《直缝电焊钢管》GB/T 13793-2008	
		91.6	钢管端面	《直缝电焊钢管》GB/T 13793-2008	
		91.7	焊缝高度	《直缝电焊钢管》GB/T 13793-2008	
		91.8	重量	《直缝电焊钢管》GB/T 13793-2008	
		91.9	镀锌层均匀性	《直缝电焊钢管》GB/T 13793-2008	
		91.10	镀锌层厚度	《直缝电焊钢管》GB/T 13793-2008	
		91.11	下屈服强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		91.12	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		91.13	焊缝抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		91.14	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		91.15	压扁试验	《金属管 压扁试验方法》GB/T 246-2007	
		91.16	扩口试验	《金属管 扩口试验方法》GB/T 242-2007	
		91.17	表面质量	《直缝电焊钢管》 GB/T 13793-2008	
		92	锌-5%铝-稀土合金镀层钢绞线	《锌-5%铝-稀土合金镀层钢绞线》YB/T 179-2000	公称直径<20mm
		92.1	直径	《锌-5%铝-稀土合金镀层钢绞线》YB/T 179-2000	
		92.2	长度	《锌-5%铝-稀土合金镀层钢绞线》YB/T 179-2000	
		92.3	重量	《锌-5%铝-稀土合金镀层钢绞线》YB/T 179-2000	
		92.4	镀层中铝含量	《锌-5%铝-稀土合金镀层钢绞线》YB/T 179-2000	
		92.5	控制质量	《锌-5%铝-稀土合金镀层钢绞线》YB/T 179-2000	
		92.6	接头	《锌-5%铝-稀土合金镀层钢绞线》YB/T 179-2000	
		92.7	钢绞线最小破断拉力	《钢丝绳 实际破断拉力测定方法》GB/T 8358-2014	
		92.8	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
				《锌-5%铝-稀土合金镀层钢绞线》YB/T 179-2000	
		92.9	镀层质量	《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T 1839-2008	
		92.10	镀层附着力	《锌-5%铝-稀土合金镀层钢绞线》YB/T 179-2000	
		92.11	钢丝韧性	《锌-5%铝-稀土合金镀层钢绞线》YB/T 179-2000	
		92.12	表面质量	《锌-5%铝-稀土合金镀层钢绞线》YB/T 179-2000	
		93	一般用途圆钢钉	《一般用途圆钢钉》YB/T 5002-1993	
		93.1	外形	《一般用途圆钢钉》YB/T 5002-1993	
		93.2	直径	《一般用途圆钢钉》YB/T 5002-1993	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平县红旗大街西头

第25页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		93.3	长度	《一般用途圆钢钉》YB/T 5002-1993	
		93.4	钉帽椭圆度	《一般用途圆钢钉》YB/T 5002-1993	
		93.5	钉杆弯曲度	《一般用途圆钢钉》YB/T 5002-1993	
		93.6	钉尖角度	《一般用途圆钢钉》YB/T 5002-1993	
		93.7	偏心距	《一般用途圆钢钉》YB/T 5002-1993	
		93.8	抗拉强度	《一般用途低碳钢丝》YB/T 5294-2009	
		93.9	表面质量	《一般用途圆钢钉》YB/T 5002-1993	
		94	一般用途钢丝绳	《一般用途钢丝绳》GB/T 20118-2006	公称直径<20mm
		94.1	捻距倍数	《一般用途钢丝绳》GB/T 20118-2006	
		94.2	捻制质量	《一般用途钢丝绳》GB/T 20118-2006	
		94.3	涂油	《一般用途钢丝绳》GB/T 20118-2006	
		94.4	直径	《一般用途钢丝绳》GB/T 20118-2006	
		94.5	不圆度	《一般用途钢丝绳》GB/T 20118-2006	
		94.6	长度	《一般用途钢丝绳》GB/T 20118-2006	
		94.7	重量	《一般用途钢丝绳》GB/T 20118-2006	
		94.8	破断拉力	《钢丝绳 实际破断拉力测定方法》GB/T 8358-2014	
		94.9	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		94.10	反复弯曲试验	《金属材料 线材 反复弯曲试验方法》GB/T 238-2013	
		94.11	扭转试验	《金属材料 线材 第1部分: 单向扭转试验方法》GB/T 239.1-2012	
		94.12	打结拉伸试验	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		94.13	锌层质量	《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T 1839-2008	
		94.14	允许的低值钢丝根数	《一般用途钢丝绳》GB/T 20118-2006	
		94.15	不松散检查	《一般用途钢丝绳》GB/T 20118-2006	
		94.16	表面质量	《钢丝绳 术语、标记和分类》GB/T 8706-2006	
		95	不锈钢丝绳	《不锈钢丝绳》GB/T 9944-2002	限制项为: 疲劳试验 (公称直径<20mm)
		95.1	直径	《不锈钢丝绳》GB/T 9944-2002	
		95.2	不圆度	《不锈钢丝绳》GB/T 9944-2002	
		95.3	长度	《不锈钢丝绳》GB/T 9944-2002	
		95.4	重量	《不锈钢丝绳》GB/T 9944-2002	
		95.5	缠绕试验	《不锈钢丝绳》GB/T 9944-2002	
		95.6	捻制质量	《不锈钢丝绳》GB/T 9944-2002	
		95.7	最小破断拉力	《钢丝绳 实际破断拉力测定方法》GB/T 8358-2014	
		95.8	伸长率	《不锈钢丝绳》GB/T 9944-2002	
		95.9	不松散检查	《不锈钢丝绳》GB/T 9944-2002	
		95.10	平直度	《不锈钢丝绳》GB/T 9944-2002	
		95.11	表面质量	《不锈钢丝绳》GB/T 9944-2002	
		96	冷轧带肋钢筋	《冷轧带肋钢筋》GB 13788-2008	限制项为: 应力松弛性
		96.1	直径	《冷轧带肋钢筋》GB 13788-2008	
		96.2	外形	《冷轧带肋钢筋》GB 13788-2008	
		96.3	尺寸	《冷轧带肋钢筋》GB 13788-2008	
		96.4	重量	《冷轧带肋钢筋》GB 13788-2008	
		96.5	长度	《冷轧带肋钢筋》GB 13788-2008	
		96.6	弯曲度	《冷轧带肋钢筋》GB 13788-2008	
		96.7	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		96.8	规定非比例延伸强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		96.9	伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		96.10	弯曲试验	《金属材料 弯曲试验方法》GB/T 232-2010	
		96.11	表面质量	《冷轧带肋钢筋》GB 13788-2008	
		97	钢筋混凝土用钢 第1部分: 热轧光圆钢筋	《钢筋混凝土用钢 第1部分: 热轧光圆钢筋》GB 1499.1-2008	
		97.1	直径	《钢筋混凝土用钢 第1部分: 热轧光圆钢筋》GB 1499.1-2008	
		97.2	不圆度	《钢筋混凝土用钢 第1部分: 热轧光圆钢筋》GB 1499.1-2008	
		97.3	长度	《钢筋混凝土用钢 第1部分: 热轧光圆钢筋》GB 1499.1-2008	
		97.4	弯曲度	《钢筋混凝土用钢 第1部分: 热轧光圆钢筋》GB 1499.1-2008	
		97.5	端部	《钢筋混凝土用钢 第1部分: 热轧光圆钢筋》GB 1499.1-2008	
		97.6	重量	《钢筋混凝土用钢 第1部分: 热轧光圆钢筋》GB 1499.1-2008	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平县红旗大街西头

第26页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		97.7	屈服强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		97.8	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		97.9	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		97.10	最大力总伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		97.11	弯曲试验	《金属材料 弯曲试验方法》GB/T 232-2010	
		97.12	表面质量	《钢筋混凝土用钢 第1部分: 热轧光圆钢筋》GB 1499.1-2008	
		98	钢筋混凝土用钢 第2部分: 热轧带肋钢筋	《钢筋混凝土用钢 第2部分: 热轧带肋钢筋》GB 1499.2-2007	限制项为: 反向弯曲试验、疲劳试验
		98.1	直径	《钢筋混凝土用钢 第2部分: 热轧带肋钢筋》GB 1499.2-2007	
		98.2	重量	《钢筋混凝土用钢 第2部分: 热轧带肋钢筋》GB 1499.2-2007	
		98.3	长度	《钢筋混凝土用钢 第2部分: 热轧带肋钢筋》GB 1499.2-2007	
		98.4	弯曲度	《钢筋混凝土用钢 第2部分: 热轧带肋钢筋》GB 1499.2-2007	
		98.5	端部	《钢筋混凝土用钢 第2部分: 热轧带肋钢筋》GB 1499.2-2007	
		98.6	屈服强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010 《钢筋混凝土用钢 第2部分: 热轧带肋钢筋》GB 1499.2-2007	
		98.7	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010 《钢筋混凝土用钢 第2部分: 热轧带肋钢筋》GB 1499.2-2007	
		98.8	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010 《钢筋混凝土用钢 第2部分: 热轧带肋钢筋》GB 1499.2-2007	
		98.9	最大力总伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010 《钢筋混凝土用钢 第2部分: 热轧带肋钢筋》GB 1499.2-2007	
		98.10	弯曲试验	《金属材料 弯曲试验方法》GB/T 232-2010 《钢筋混凝土用钢 第2部分: 热轧带肋钢筋》GB 1499.2-2007	
		98.11	晶粒度	《金属平均晶粒度测定方法》GB/T 6394-2002	
		98.12	表面质量	《钢筋混凝土用钢 第2部分: 热轧带肋钢筋》GB 1499.2-2007	
		99	阳极磷铜材	《阳极磷铜材》GB/T 20302-2014	限制项为: 0
		99.1	尺寸	《阳极磷铜材》GB/T 20302-2014	
		99.2	Cu	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分: 电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		99.3	P	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分: 电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		99.4	Ag	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分: 电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		99.5	Fe	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分: 电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		99.6	Pb	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分: 电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		99.7	Ni	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分: 电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		99.8	Sn	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分: 电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		99.9	Sb	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分: 电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		99.10	As	《铜及铜合金化学分析方法 第27部分: 电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		99.11	S	《铜及铜合金化学分析方法 第4部分: 碳、硫含量的测定》GB/T 5121.4-2008 《铜及铜合金化学分析方法 第27部分: 电感耦合等离子体原子发射光谱法》GB/T 5121.27-2008	
		99.12	晶粒度	《铜及铜合金 平均晶粒度测定方法》YS/T 347-2004	
		99.13	断口	《铜、镍及其合金管材和棒材断口检验方法》YS/T 336-2010	
		99.14	表面质量	《阳极磷铜材》GB/T 20302-2014	
		100	热连轧低碳钢板及钢带	《热连轧低碳钢板及钢带》GB/T 25053-2010	
		100.1	尺寸	《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 709-2006	
		100.2	外形	《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 709-2006	
		100.3	重量	《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 709-2006	
		100.4	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		100.5	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	

二、批准河北省丝网产品质量监督检验中心 检验检测的能力范围

证书编号: 160321110446

地址: 安平县红旗大街西头

第27页共27页

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
		100.6	弯曲试验	《金属材料 弯曲试验方法》GB/T 232-2010	
		100.7	表面质量	《热连轧低碳钢板及钢带》GB/T 25053-2010	
		101	碳素结构钢和低合金结构钢热轧薄钢板和钢带	《碳素结构钢和低合金结构钢热轧薄钢板和钢带》GB 912-2008	
		101.1	尺寸	《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 709-2006	
		101.2	外形	《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 709-2006	
		101.3	重量	《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 709-2006	
		101.4	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		101.5	伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		101.6	屈服强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		101.7	弯曲试验	《金属材料 弯曲试验方法》GB/T 232-2010	
		101.8	表面质量	《碳素结构钢和低合金结构钢热轧薄钢板和钢带》GB 912-2008	
		102	碳素结构钢冷轧薄钢板及钢带	《碳素结构钢冷轧薄钢板及钢带》GB/T 11253-2007	
		102.1	尺寸	《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 708-2006	
		102.2	外形	《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 708-2006	
		102.3	重量	《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 708-2006	
		102.4	下屈服强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		102.5	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		102.6	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		102.7	弯曲试验	《金属材料 弯曲试验方法》GB/T 232-2010	
		102.8	表面质量	《碳素结构钢冷轧薄钢板及钢带》GB/T 11253-2007	
		103	连续热镀锌钢板及钢带	《连续热镀锌钢板及钢带》GB/T 2518-2008	限制项为: r90、n90或n0、烘烤硬化值
		103.1	尺寸	《连续热镀锌钢板及钢带》GB/T 2518-2008	
		103.2	外形	《连续热镀锌钢板及钢带》GB/T 2518-2008	
		103.3	重量	《连续热镀锌钢板及钢带》GB/T 2518-2008	
		103.4	屈服强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		103.5	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		103.6	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		103.7	镀层质量	《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T 1839-2008	
		103.8	表面质量	《连续热镀锌钢板及钢带》GB/T 2518-2008	
		104	不锈钢冷轧钢板和钢带	《不锈钢冷轧钢板和钢带》GB/T 3280-2007	限制项为: 硬度
		104.1	尺寸	《不锈钢冷轧钢板和钢带》GB/T 3280-2007	
		104.2	外形	《不锈钢冷轧钢板和钢带》GB/T 3280-2007	
		104.3	重量	《不锈钢冷轧钢板和钢带》GB/T 3280-2007	
		104.4	规定非比例延伸强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		104.5	抗拉强度	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		104.6	断后伸长率	《金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法》GB/T 228.1-2010	
		104.7	弯曲试验	《金属材料 弯曲试验方法》GB/T 232-2010	
		104.8	耐腐蚀性能	《金属和合金的腐蚀 不锈钢晶间腐蚀试验方法》GB/T 4334-2008	
		104.9	表面质量	《不锈钢冷轧钢板和钢带》GB/T 3280-2007	
		105	热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差	《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 709-2006	限制项为: 镰刀弯、切斜、塔形
		105.1	厚度	《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 709-2006	
		105.2	宽度	《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 709-2006	
		105.3	长度	《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 709-2006	
		105.4	不平度	《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 709-2006	
		(以下空白)			